

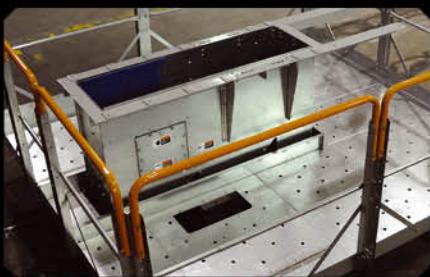
# НОРИИ И ТРАНСПОРТЕРЫ



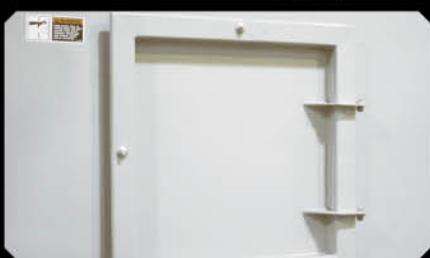
# ГОЛОВНЫЕ СЕКЦИИ НОРИИ



Доступны модели стрелы крана, рассчитанные на нагрузку 0,5, 1 и 2 тонны. Они имеют болтовую конструкцию и являются экономически выгодным решением.



Есть возможность установки платформ X-Series на нории с шириной короба 406 мм, 610 мм и 914 мм. Платформы имеют расширенную площадь вокруг привода и двигателя, что увеличивает удобство обслуживания. Разработаны в соответствие с законом о технике безопасности и гигиене труда (OSHA).



Навесные сервисные двери, расположенные с обеих сторон головной секции, обеспечивают удобный доступ для моделей 1067 мм и более. Двери защищены от атмосферных воздействий и не создают помех с внутренней стороны.



Усиленные двухрядные опорные роликовые подшипники установлены снаружи. (Дополнительно могут устанавливаться полностью разъемные подшипники)

СТРАНИЦА 2



Нории и транспортеры GSI спроектированы для надежной и эффективной работы в течение многих лет. Независимо от того, является ли ваш бизнес коммерческим или фермерским, требуется ли прием или отгрузка зерна, предварительная или пост-обработка, вы всегда можете рассчитывать на оборудование GSI для транспортировки материалов.

Нории производства GSI имеют повышенную стойкость к коррозии и выполнены с применением оцинкованных материалов или материалов с порошковой окраской, что увеличивает срок службы и улучшает внешний вид оборудования.



## ОСОБЕННОСТИ ГОЛОВНЫХ СЕКЦИЙ НОРИИ:

- Кожух из двух частей, обеспечивающий доступ к внутренней части.
- Полностью скругленный контур кожуха, что минимизирует износ и улучшает поток транспортируемого материала.
- Панели для снижения давления (большие сервисные двери, расположенные с обеих сторон кожуха - модели с размером короба 914 мм и более).
- Уплотнения вала выполнена из сверхвысокомолекулярного полиуретана .
- Усиленный, ступенчатый, двухдисковый, барабанный шкив с SOFR (статически-проводящее, маслостойкое и огнезащитное) покрытием.
- Влагозащищенная кромка внутреннего шва между корпусом головной секции и коробом, исключающая проникновение влаги.
- Опорные пластины с вертикальными разъемами под болты для окончательного выравнивания при установке.
- Полностью регулируемая пластина горловины.
- Навесные двери для обслуживания покрытия шкива с обеих сторон корпуса головной секции.

СМ. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СТР. 10-11

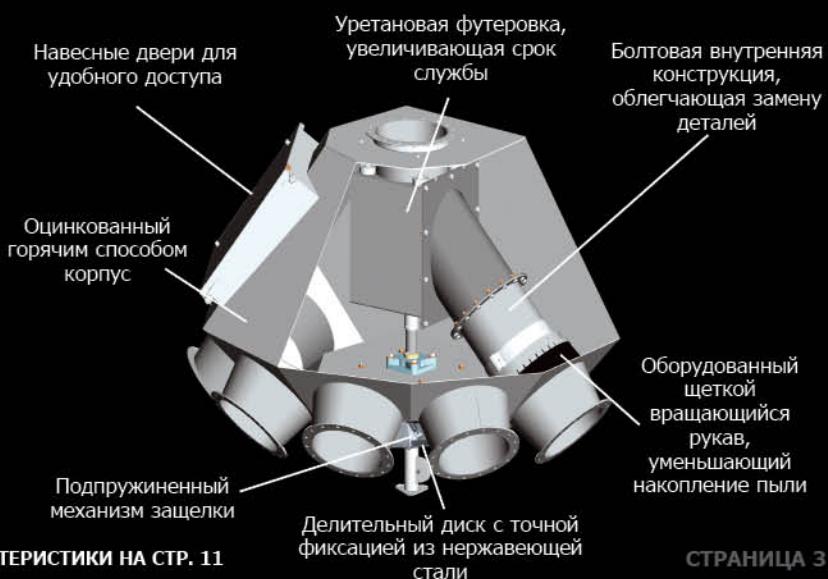
## РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ



Распределители GSI, оцинкованные для длительного срока службы и минимизации технического обслуживания, предлагаются во множестве вариантов размеров и моделей.

## ОСОБЕННОСТИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ:

- Детали корпуса из стали толщиной 4,8 мм. Фланцевые выходные отверстия.
- Расположенный под распределителем делительный диск с принудительной фиксацией изготовлен из нержавеющей стали и защищен от воздействия пыли и суровых погодных условий.
- Большая горловина на внутреннем врачающемся рукаве снизу футерована уретаном толщиной 6,4 мм, что увеличивает износостойкость.
- Вращающийся рукав установлен на 38 мм шариковый подшипник, усиленный вал присоединен к тросовому управлению.



СМ. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СТР. 11

СТРАНИЦА 3

## ОСНОВАНИЕ



## ОСНОВАНИЕ НОРИИ GSI

Основания норий GSI используют каркасную конструкцию из стального профиля для надежной поддержки всей системы. Все ребра жесткости и каркасы подвергаются порошковой окраске перед сборкой, что обеспечивает максимальную стойкость к коррозии.

### СЕКЦИИ ОСНОВАНИЯ НОРИИ ВКЛЮЧАЮТ В СЕБЯ:

- Опорные подшипники, установленные снаружи.
- Натяжные винты для ленты нории, имеющие коррозионностойкий стержень с трапециoidalной резьбой.
- Уплотнения вала выполнены из сверхвысокомолекулярного полиуретана.
- Усиленный, ступенчатый, двухдисковый, барабанный шкив.
- Легко доступные двери для очистки.
- Съемная панель в верхней части башмака, между коробом нории, может быть адаптирована для использования пылеулавливающего оборудования.
- Стандартная конструкция башмака подразумевает толстолистовую сталь и структурный болтовой каркас из металлических уголков с вертикальными ребрами жесткости.

### СТАНДАРТНЫЕ КОВШИ

Ковши изготавливаются из износостойкого искробезопасного полизетилена. Дополнительно можно установить стальные, нейлоновые или полиуретановые ковши.



В стандартном натяжном устройстве для ленты нории используются винты с трапециoidalной резьбой.



Смотровые окна расположены с обеих сторон башмака.



Навесные двери устанавливаются только для моделей размером 1067 и 1219 мм.

Дополнительное гравитационное натяжное устройство доступно только для норий размером 914 мм, 1067 мм и 1219 мм.



СМ. ХАРАКТЕРИСТИКИ  
НА СТР. 10



Unique bolted tie angle design

## ЛИНЕЙНЫЕ СЕКЦИИ

- Конструкция из стали толщиной 2,65 мм с порошковым покрытием или из усиленной стали толщиной 3,41 мм, с непрерывными сварными швами, уменьшающими коррозию воздействия влаги и препятствующими накоплению пыли.
- Оцинкованная болтовая конструкция из стали толщиной 1,9 мм.
- Сварные фланцы из структурного металлического уголка имеют непрерывный сварной шов с внешней стороны и прерывистый с внутренней.
- Удобные инспекционные секции шириной 0,3 м и длинной до 2,7м на передней и задней сторонах. Передние и задние панели могут быть сняты по частям, размер каждой части 0,9 м. Инспекционная дверь может быть расположена в 6 разных местах, что обеспечивает максимальную гибкость.
- Уникальная болтовая конструкция с применением стяжных металлических уголков обеспечивает жесткость и перпендикулярность труб и не зависит от фланцевых болтов.
- Износостойкая SOFR (статически-проводящая, маслостойкая и огнезащитная) резиновая лента нории.
- Уникальная болтовая конструкция с применением стяжных металлических уголков

## ДРУГИЕ ОПЦИИ ДЛЯ НОРИЙ:

- Конструкция труб из стали толщиной 2,65 мм.
- Конструкция труб из стали толщиной 3,41 мм только для моделей размером 914 мм и более.
- Расширенная футеровка толщиной 6,35 мм металлических поверхностей корпуса и кожуха головной секции.
- Сервисные платформы для головной секции и распределителя.
- Лестницы, лестничные клетки и платформы.
- Самоочищающийся крыльчатый шкив основания.
- Воронка основания с раструбом.
- Стандартная воронка башмака.
- Нисходящая загрузочная воронка башмака (требует установки в полевых условиях).
- Разгрузочные переходные участки, футерованные полиуретаном.
- Кронштейны для натяжного троса.
- Устройства контроля положения и скорости ленты нории.
- Вентиляционные каналы в трубах нории для стравливания давления.
- Дополнительная расширенная футеровка толщиной 6,35 мм металлических поверхностей корпуса и кожуха головной секции.
- Болтовое крепление ковшей нории (установка в полевых условиях).
- Гравитационные натяжные устройства с балластным ящиком, доступно только для норий с размером шкива от 914 до 1219 мм (балласт не предоставляется).

СМ. ХАРАКТЕРИСТИКИ  
НА СТР. 10



# ЦЕПНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ШИРИНОЙ 305 ММ, 356 ММ И 508 ММ

Цепные транспортеры GSI размером 305 мм 356 мм и 508 мм имеют много особенностей, позволяющих максимизировать производительность и уменьшить эксплуатационные расходы. Если требуется большая производительность, то GSI предлагает модели шириной 660 мм и 813 мм. Эти транспортеры имеют усиленную конструкцию, легкий доступ ко всем важным частям оборудования и защитное порошковое покрытие, увеличивающее износостойкость. Все транспортеры производства GSI имеют высокую стойкость к коррозии, порошковое покрытие наносится стандартно, что, помимо износостойкости, улучшает также внешний вид изделия.



## НАТЯЖНАЯ СЕКЦИЯ:

- Устанавливаемые в углубления фланцевые подшипники для транспортеров высотой 305 мм и 356 мм. Устанавливаемые снаружи опорные подшипники для транспортеров высотой 508 мм.
- Усиленная система натяжения цепи, имеющая коррозионностойкие винты с трапецидальной резьбой.
- Стальные звездочки изготовленные с применением газопламенной резки. Есть возможность установки разъемных ступиц.
- Болтовые соединения позволяют без проблем снять вал, звездочку и подшипники в сборе.
- Корпус из стали толщиной 3,41 мм для транспортеров шириной 305 мм и 356 мм, и толщиной 4,55 мм для транспортеров шириной 508 мм.
- Валы натяжной секции отшлифованы и отполированы.



## ПРИВОДНАЯ СЕКЦИЯ:

- Устанавливаемые в углубления фланцевые подшипники для транспортеров шириной 305 мм и 356 мм. Устанавливаемые снаружи опорные подшипники для транспортеров шириной 508 мм.
- Механически обработанные, UHMW уплотнения вала толщиной 6,35 мм
- Стальные звездочки изготовленные с применением газопламенной резки. Есть возможность установки разъемных ступиц.
- Болтовые соединения позволяют без проблем снять вал, звездочку и подшипники в сборе.
- Корпус из стали толщиной 3,41 мм для транспортеров шириной 305 мм и 356 мм, и толщиной 4,55 мм для транспортеров шириной 508 мм.
- Валы приводной секции отшлифованы и отполированы.

## ОСОБЕННОСТИ ЛИНЕЙНОЙ СЕКЦИИ:

- На натяжных, приводных и промежуточных секциях установлены пыле- влаго- защищающие панели.
- Стальные панели, имеющие стойкую к истиранию футеровку, оснащены установленным заподлицо крепежом, упрощающим процедуру снятия и замены.
- Съемная болтовая конструкция дна.
- Стандартные боковины промежуточной секции изготовлены из стали толщиной 3,41 мм.
- Промежуточные секции поставляются в собранном виде, что обеспечивает точность совмещения и простоту установки.
- Промежуточные секции имеют фланцы из металлического уголка, обеспечивающие жесткость и точность совмещения.
- Стандартная роликовая цепь разработана для каждого конкретного транспортера для максимизации рабочей нагрузки и предполагаемого срока службы.
- UHMW скребки, предотвращающие возникновение контакта сталь-сталь.
- UHMW поддерживающие ролики с валами, прикрепленными болтами к лотковой секции, что упрощает обслуживание и замену, стандартно устанавливаются для транспортеров шириной 305 мм и 356 мм.
- Поддерживающие направляющие стандартно устанавливаются для транспортеров шириной 508 мм. Направляющие выполнены из стали с футеровкой толщиной 6,35 мм, устойчивой к истиранию, и имеют концы конической формы, что минимизирует износ скребков и максимально упрощает очистку. Направляющие совмещаются в местах фланцевых соединений, обеспечивая тем самым плавность хода.

## ЦЕПНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ ШИРИНОЙ 660 ММ И 813 ММ.

Такие транспортеры имеют следующие стандартные особенности и опции:

- Стальная цепь с шагом 152 мм, имеющая V-образные приспособления на лотках и установленные в заводских условиях скребки.
- Стальные панели, имеющие стойкую к истиранию футеровку, оснащены установленным заподлицо крепежом, упрощающим процедуру снятия и замены.
- Автоматический выключатель при недостаточном натяжении цепи.
- Разгрузочная дверь с навесной крышкой, имеющая стандартный ограничительный выключатель.
- Разборной корпус натяжной и приводной секций для снятия вала и звездочки.
- Стандартные раздельные звездочки.



СМ. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СТР. 12-13

# ЗАКРЫТЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ



Для замены втулок на барабане предусмотрена точка доступа на обеих сторонах натяжной секции.



## БЫСТРОСЪЕМНЫЙ КОЖУХ НАТЯЖНОЙ СЕКЦИИ



### ПРИВОДНАЯ СЕКЦИЯ:

- Шкив диаметром 406 мм с покрытием, препятствующим скольжению, втулки и ступицы серии XT, - шире на 51 мм, чем лента транспортера.
- Шкив диаметром 610 мм с покрытием, препятствующим скольжению, демпфирующий шкив диаметром 254 мм, устанавливаемый для удлиненных транспортеров, втулки и ступицы серии XT, - шире на 51 мм, чем лента транспортера.
- Усиленный корпус из стали толщиной 3,41 мм.
- Съемный кожух из стали толщиной 2,65 мм, передняя изогнутая поверхность которого футерована уретаном толщиной 6,35 мм. На кожухе предусмотрена дверь для выключателя со штыревым контактом.
- Валы из стали серии 1045 отшлифованы и отполированы.
- Опорные подшипники Dodge Imperial серии 2000 с тройным манжетным уплотнением, переходным стопорным кольцом и заменяемым вкладышем подшипника, натяжным винтом с регулировочными шайбами для выравнивания ленты транспортера.

### НАТЯЖНАЯ СЕКЦИЯ:

- Сpirальный крыловидный шкив диаметром 356 мм с заменяющимися резиновыми лопастями по обе стороны шкива.
- Разделительное устройство между лентами, перемещающее материал на боковые разгрузчики. Регулируется заменой разделительной кромки.
- Механическое натяжное устройство размером 457 мм, 610 мм и 1219 мм с натяжными винтами, имеющими трапециoidalную резьбу.
- Опорные подшипники Dodge Imperial серии 2000 с тройным манжетным уплотнением, переходным стопорным кольцом и заменяемым вкладышем подшипника, натяжным винтом с регулировочными шайбами для выравнивания ленты транспортера.
- Валы из стали серии 1045 отшлифованы и отполированы.
- Стенки корпуса натяжного устройства толщиной 4,76 мм
- Быстроотъемный или откидной кожух хвостовой секции, предоставляющий доступ к шкиву (см. ниже).
- Двери по обеим сторонам головной секции обеспечивают легкое снятие и установку противоскользящего покрытия на шкиве без снятия ленты транспортера.

### ЛИНЕЙНАЯ СЕКЦИЯ:

- Антистатическая UHMW футеровка днища толщиной 6,35 мм, имеющая установленный заподлицо крепеж.
- Промежуточные секции, имеющими длину 3,05 м, со съемными крышками длиной 1,52 м
- Направляющие ролики под углом в 45 град., устанавливаемые каждые 1,52 м, со съемными укороченными валами диаметром 35 мм, опирающимися на диаметр 32 мм для выравнивания направляющего ролика.
- Духоболтовые шарикоподшипники Dodge SC, серии 207, диаметром 32 мм.
- Корпус из стали толщиной 2,65 мм, высотой 660 мм, с фланцами 51 мм.
- Инспекционные двери, установленные рядом с натяжной и приводной секциями.

## БЫСТРОСЪЕМНЫЙ КОЖУХ НАТЯЖНОЙ СЕКЦИИ



### ЗАГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО И ЛЕНТА ТРАНСПОРТЕРА

- Загрузочное устройство, футерованное уретаном (по бокам и сзади), с кромкой в виде рамы из металлических уголков, совпадающей с горловиной.
- Поворотные UHMW кромки со стопорами для транспортеров, имеющих несколько загрузочных отверстий.
- Инспекционная дверь на лицевой стороне загрузчика.
- Замкнутая лента Flexco 140EE, предварительно перфорированная с обоих концов.
- Покрытие шкива, препятствующее скольжению, из резины SOR-SC-FR с заменяемыми резиновыми лопастями по обе стороны шкива.
- Полностью цилиндрический ограничительный стопорный кронштейн.

### ОПЦИИ

- UHMW футеровка днища толщиной 12,7 мм
- Усиленные направляющие устройства
- Низкопрофильная головная секция
- Низкопрофильные загрузочные устройства
- Впускные отверстия для очистки
- Футеровка керамическим покрытием и другими материалами

# ТРАНСПОРТЕРЫ HI-FLIGHT

GSI производит полную линейку транспортеров Hi-Flight, сконструированных с целью минимизации времени транспортировки. Доступны транспортеры Hi-Flight шириной 305 мм, 356 мм, 508 мм и 686 мм. Такие транспортеры имеют усиленную конструкцию и легкий доступ ко всем важным частям оборудования. Все транспортеры производства GSI имеют высокую стойкость к коррозии, порошковое покрытие наносится стандартно, что, помимо износостойкости, улучшает также внешний вид изделия.



## НАТЯЖНАЯ СЕКЦИЯ:

- Опорные подшипники, установленные снаружи, являются стандартными для всех размеров.
- Усиленная система натяжения цепи, имеющая коррозионностойкие винты с трапецидальной резьбой.
- Стальные звездочки изготовленные с применением газопламенной резки. Есть возможность установки разъемных ступиц.
- Детали корпуса на шлицах позволяют без проблем снять вал, звездочку и подшипники в сборе.
- Корпус из стали толщиной 3,41 мм для транспортеров шириной 305 мм и 356 мм, и 7 толщиной стали 4,55 мм для транспортеров шириной 508 мм и 686 мм
- Валы натяжной секции отшлифованы и отполированы.
- Механически обработанные, UHMW уплотнения вала толщиной 6,35 мм



## ПРИВОДНАЯ СЕКЦИЯ:

- Опорные подшипники, установленные снаружи, являются стандартными для всех размеров.
- Стальные звездочки изготовленные с применением газопламенной резки. Есть возможность установки разъемных ступиц.
- Детали корпуса на шлицах позволяют без проблем снять вал, звездочку и подшипники в сборе.
- Корпус из стали толщиной 3,41 мм для транспортеров шириной 305 мм и 356 мм, и 7 толщиной стали 4,55 мм для транспортеров шириной 508 мм и 686 мм
- Валы головной секции отшлифованы и отполированы.
- Механически обработанные, UHMW уплотнения вала толщиной 6,35 мм

## ОСОБЕННОСТИ ЛИНЕЙНОЙ СЕКЦИИ:

- На натяжных, приводных и промежуточных секциях установлены пыле- влаго- защищающие панели
- Съемная болтовая конструкция дна.
- Стандартные боковины промежуточной секции изготовлены из стали толщиной 3,41 мм.
- Промежуточные секции поставляются в собранном виде, что обеспечивает точность совмещения и простоту установки.
- Промежуточные секции имеют фланцы из металлического уголка, обеспечивающие жесткость и точность совмещения.
- Стандартная роликовая цепь разработана для каждого конкретного транспортера для максимизации рабочей нагрузки и ожидаемого срока службы.
- UHMW скребки, предотвращающие возникновение контакта сталь-сталь.
- Центральные направляющие являются стандартным оборудованием промежуточной секции, в то время как дополнительно устанавливаемые рельсовые направляющие доступны только для горизонтальной секции. Направляющие совмещаются в местах фланцевых соединений, обеспечивая тем самым плавность хода.
- Возможна установка самодозирующих загрузочных отверстий и воронок. Стандартно устанавливаются фланцевые загрузочные отверстия.
- Стальные панели, имеющие стойкую к истиранию футеровку, оснащены установленным заподлицо крепежом, упрощающим процедуру снятия и замены.



Возможна установка самодозирующих загрузочных воронок



Дополнительно устанавливаемая сварная решетка с дефлекторами зерна. Поставляется секциями шириной 0,61 м.









# ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕПНЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ

ШИРИНОЙ 305 ММ (12"),  
356 ММ (14") И 508 ММ (20")

Таблица размеров в дюймах цепных транспортеров шириной 12", 14" и 20"

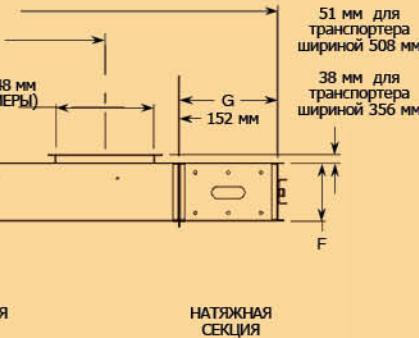
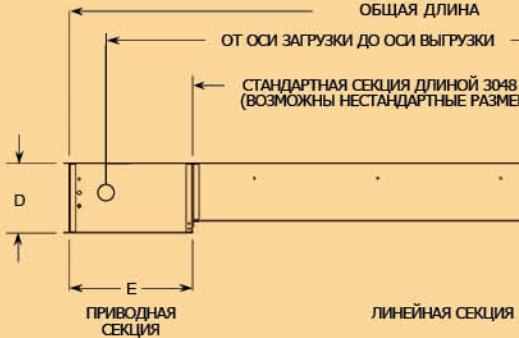
Размер (ШxВ)	A*	B*	C*	D*	E*	F*	G*	H*	I*
9" x 12"	9	12	13	15	24	12	24	24	9
12" x 12"	12	12	16	15	24	12	24	24	12
16" x 12"	16	12	20	15	24	12	24	24	16
16" x 14"	16	14	20	17	30	14	24	24	16
21" x 14"	21	14	25	17	30	14	24	24	21
14" x 20"	14	20	19	23	36	20	30	24	14
16" x 20"	16	20	21	23	36	20	30	24	16
20" x 20"	20	20	25	23	36	20	30	24	20
26" x 20"	26	20	31	23	36	20	30	24	26
32" x 20"	32	20	37	23	36	20	30	24	32

\* дюймы

Производительность цепных транспортеров шириной 12", 14" и 20" - бушелей в час

Размер (ШxВ)	1*	100*	110*	120*	130*	140*	150*	160*	170*	180*
9" x 12"	21	2100	2310	2520	2730	2940	3150	3360	3570	3780
12" x 12"	28	2800	3080	3360	3640	3920	4200	4480	4760	5040
16" x 12"	37	3700	4070	4440	4810	5180	5550	5920	6290	6660
16" x 14"	45	4500	4950	5400	5850	6300	6750	7200	7650	8100
21" x 14"	60	5950	6545	7140	7735	8330	8925	9520	10115	10710
14" x 20"	65	6500	7150	7800	8450	9100	9750	10400	11050	11700
16" x 20"	75	7450	8195	8940	9685	10430	11175	11920	12665	13410
20" x 20"	93	9300	10230	11160	12090	13020	13950	14880	15810	16740
26" x 20"	121	12100	13310	14520	15730	16940	18150	19360	20570	21780
32" x 20"	142	14200	15620	17040	18460	19880	21300	22720	24140	25560

\* Футов в минуту

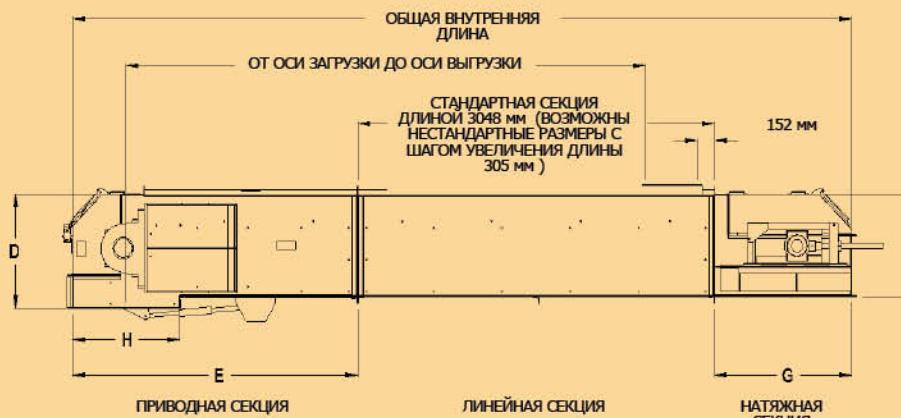
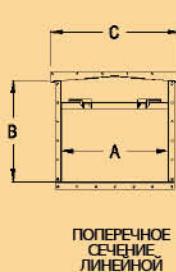


## ПРИМЕЧАНИЯ:

Значения производительности приведены для сухого сыпучего материала плотностью 721 кг/м<sup>3</sup> (45 фунтов/фут<sup>3</sup>).

Основные характеристики и размеры могут быть изменены без предварительного уведомления.

Основные характеристики и размеры предназначены только для обеспечения продаж и предварительного ознакомления со схемой расположения элементов системы.



## ПРИМЕЧАНИЯ:

Значения производительности приведены для сухого сыпучего зернистого материала плотностью 721 кг/м<sup>3</sup> (45 фунтов/фут<sup>3</sup>).

Основные характеристики и размеры могут быть изменены без предварительного уведомления.

Основные характеристики и размеры предназначены только для обеспечения продаж и предварительного ознакомления со схемой расположения элементов системы.



**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ  
НА СЛЕДУЮЩУЮ**

**ПРОДУКЦИЮ GSI**



#### **СИЛОСА КОММЕРЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

- Диаметр до 41 м (135 футов).
- Емкости для хранения зерна до 1,1 миллиона бушелей (27956 тонны).
- Ребра жесткости из высокопрочной стали с пределом прочности на разрыв 65000 psi (450 МПа).
- Надежная система поддержки крыши из "широкополочных" стальных балок.
- Полностью перекрывающиеся кровельные панели с высокой прочностью на разрыв, гарантирующие максимальную защиту от атмосферных воздействий.
- Прочные боковые лестницы, лестничные клетки и платформы для легкого доступа в силос.



#### **СИЛОСА С КОНУСНЫМ ДНО КОММЕРЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

- Диаметры от 4,57 м до 10,97 м (от 15 до 36 футов).
- Емкость до 58000 бушелей (1390 тонн).
- Ребра жесткости силоса опираются непосредственно на "широкополочные" балки-стойки.
- Все конусные силоса оцинкованы и предлагаются с несколькими вариантами угла наклона.
- Возможно изготовление индивидуальных систем и сейсмостойких конструкций.



#### **БАШЕННЫЕ СУШИЛКИ КОММЕРЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

- Производительность сушки до 254 тонн в час.
- Большой накопительный бункер для влажного зерна.
- Внешняя облицовка панелями из гофрированного профиля и нержавеющей стали.
- Компоненты промышленного качества.
- Внутренние и наружные безопасные лестницы, лестничные клетки и смотровые мостики, обеспечивающие простоту доступа.
- Возможность доступа в секцию охлаждения и в секцию нагрева.
- Значительная экономия топлива благодаря переработке тепла.
- Запатентованная система разгрузки обеспечивает простое, равномерное дозирование и быструю разгрузку сушилки.
- Колонны для зерна шириной 0,31 м с возможностью долгого удержания зерна.
- Запатентованная электронная система управления и мониторинга, установленная внутри корпуса NEMA IV из стекловолокна.
- Дно в виде воронки для эффективной разгрузки зерна и легкой очистки сушилки.



#### **ШНЕКОВЫЙ ТРАНСПОРТЕР SERIES II**

- Двигатель класса II, группы F и G приводит в движение усиленный геликоидальный шnek.
- Двигатель C-Face, мощностью 5 л.с., вращает четыре 584 мм тяговые блокированные шины.
- Простая в использовании панель управления Nema 4.
- Установлен редуктор скорости класса II для дополнительной мощности.



#### **МОДУЛЬНЫЕ СУШИЛКИ**

- Производительность сушки до 101 тонны в час.
- Возможно модульное расположение для увеличения производительности.
- Модуль для использования отходящего тепла, который может обеспечить экономию топлива до 30%.
- Большая емкость для зерна обеспечивает большое количество тонн в час и позволяет добиться максимальной сушки. Большее время выдержки дает улучшение качества зерна.



**[www.gsiag.com](http://www.gsiag.com)**

East Illinois Street | Assumption, IL 62510 USA

Ph: 888-GSI-BINS | Int'l Tel: 1-217-226-BINS

Fax: 800-800-5329 | Int'l Fax: 1-217-226-3404



**TOTAL VALUE. TOTAL SYSTEMS.™**

GS-019 JAN/11

Copyright ©2011 by GSI Group, Inc. | Printed in the USA | Due to continual improvements, GSI Group, Inc. reserves the right to change designs and specifications without notice.



GS-019