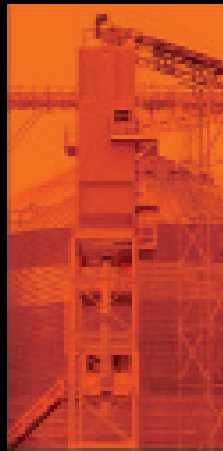
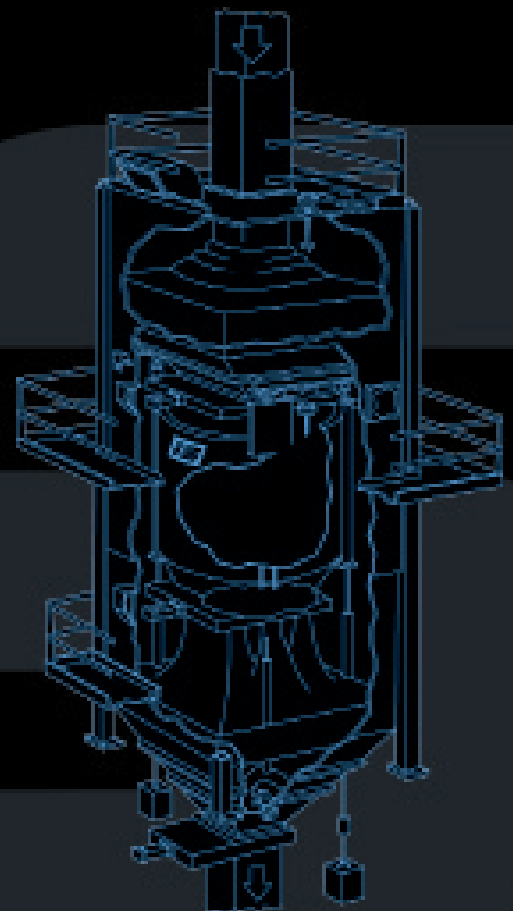


# Bulk Weighers Бункерные весы

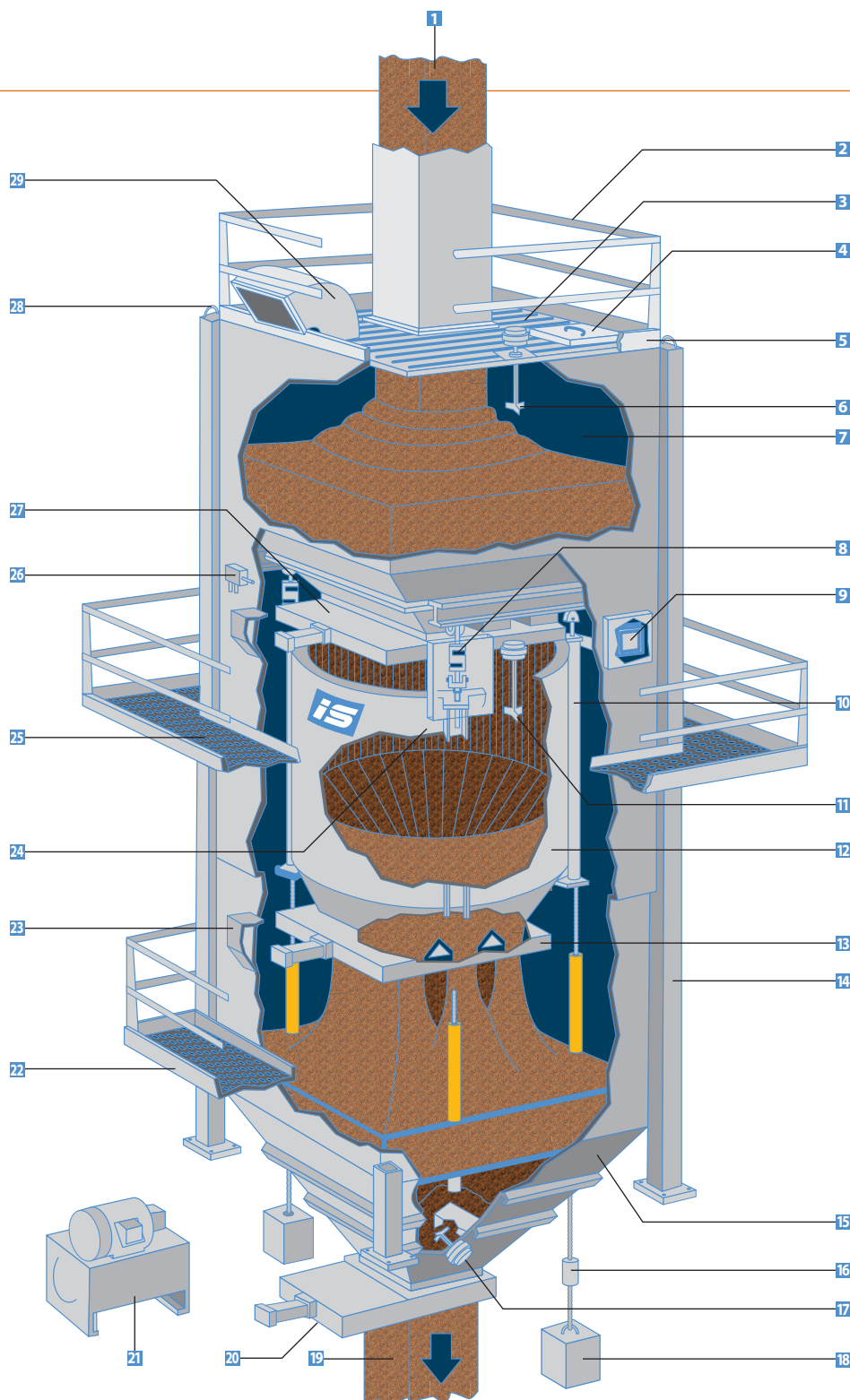


intersystems  
engineered material handling solutions



## Бункерные весы

- 1 Входное отверстие
- 2 Верхняя обвязка поручней (опция)
- 3 Нескользящие полосы
- 4 Верхняя дверца доступа
- 5 Бортик крыши
- 6 Датчик уровня
- 7 Верхний бункер
- 8 Тензодатчик
- 9 Электрический шкаф
- 10 Каналы опор
- 11 Датчик уровня
- 12 Весовой хоппер
- 13 Гидро- или пневмо задвижки
- 14 Прочные трубчатые опорные колонны (ASTM 500)
- 15 Нижний бункер
- 16 Автоматические лебедки для тестовых гирь (опция, стандарт - ручная)
- 17 Защищенный датчик уровня
- 18 Сертифицированные тестовые гири
- 19 Выход взвешенного материала
- 20 Контрольная задвижка (опция)
- 21 Гидростанция с обогревателем и нагнетающим насосом
- 22 Односторонняя платформа (опция)
- 23 Дверца доступа к задвижке
- 24 Дверца доступа к тензодатчику
- 25 Четырехсторонняя платформа (опция)
- 26 Внешние контрольные клапаны
- 27 Гидро-/пневмо- загрузочная задвижка
- 28 Монтажные ушки
- 29 Внешняя вентиляция - на выбор клиент устанавливает капюшон, или подключает к системе аспирации\*



\*Для детальной информации, специальных применений обращайтесь в отдел продаж компании Intersystems.

- Chemical • Coal • Fertilizer • Food Products • Grain • Malt
- Petrochemical • Pharmaceutical • Processing
- Sugar • Wood Products

## ПО MasterWeigh Millennium

В комплект входит 17" (431,8 мм) плоский монитор, клавиатура, ПК, 40 строчный принтер, который записывает вес с контроллера, 80 строчный принтер для сертификатов и отчетов, RFID считыватель ярлычков, который может снимать информацию о ж/д зерновозе с ярлыка-носителя и загружать информацию в ПК.

### ОСНОВНЫЕ СТУПЕНИ ПРОЦЕССА ВЗВЕШИВАНИЯ:

#### Ступенчатая отладка таблицы

Контроллер запоминает скорость загрузочной задвижки на весовом хоппере и автоматически регулирует ее для точного взвешивания.

#### Информация о культуре

Специфические плотности взвешиваемых материалов вносятся в базу, что позволяет контроллеру автоматически выбирать подходящий размер партии.

#### Заголовки идентификационные

Оператор может вводить требуемые данные для процесса взвешивания. Данные по взвешиванию для каждого судна (отгрузки) может вводиться во время процесса взвешивания или в любое время.

#### Сертификат взвешивания

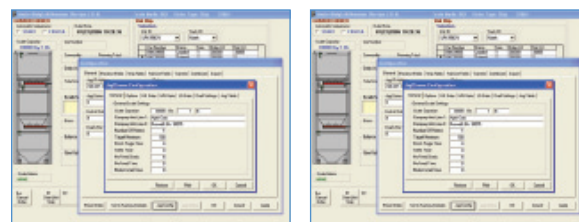
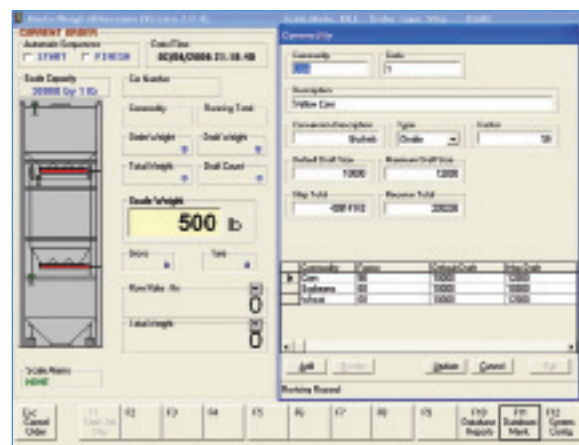
Владелец может разработать собственные сертификаты взвешивания в соответствии с местными или государственными правилами.

#### Отчет весовой

Как только состав загружен, отчет может быть распечатан с марками "начало," "конец," "запрошенный вес," "вес нетто," "разница" и "итога по цельному зерну."

#### Загрузка отчетов

Информация об индивидуальных отвесах в общей отгрузке будет загружена через систему основного компьютера.



Стандартное ПО MasterWeigh Millennium

## Контроллер Century

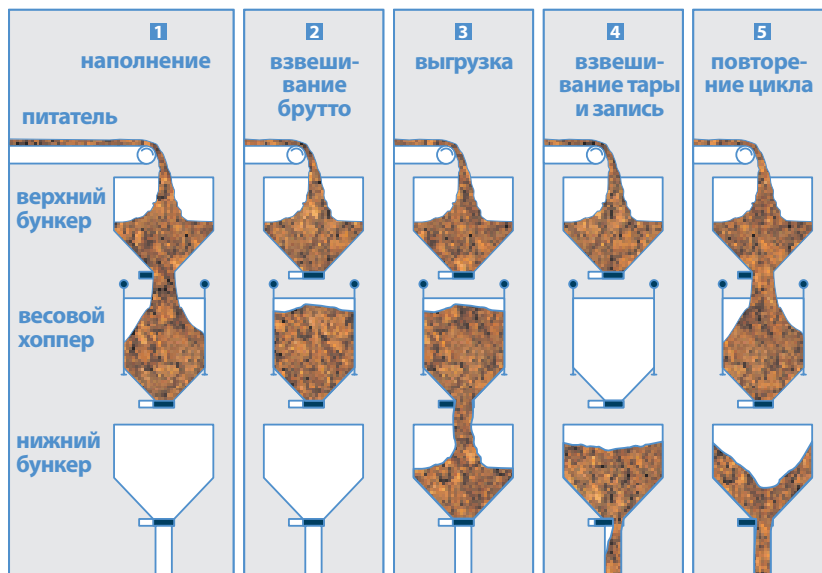
Контроллер Century состоит из контроллера Mettler-Toledo и 24 потокового электронного реле, которое контролирует работу весов. Вес от Century записывается в форму "вес брутто," "вес тары" и "вес нетто." Рабочие сигналы обозначают положение задвижек так же как и датчиков уровня. Контроллер Century может работать как отдельная единица без ПК. Интерфейс ПК через устройство удаленной передачи данных Allen-Bradley, Modicon Modbus и/или Profibus.



Контроллер Century (NTEP 98-063)

## Эксплуатация весов

- 1 Загрузочная задвижка открывается и наполняет весовой хоппер, чтобы определить размер взвешивания.
- 2 Загрузочная задвижка закрывается и записывается вес брутто как вес (+).
- 3 Открывается выгрузная задвижка и продукт выгружается в нижний бункер.
- 4 Выгрузная задвижка закрывается и записывается вес тары как вес (-). Высчитывается и записывается вес нетто.
- 5 Циклы повторяются до тех пор пока нужный вес не будет достигнут. В этот момент, оператор решает перейти ли к "следующему" взвешиванию или "закончить."

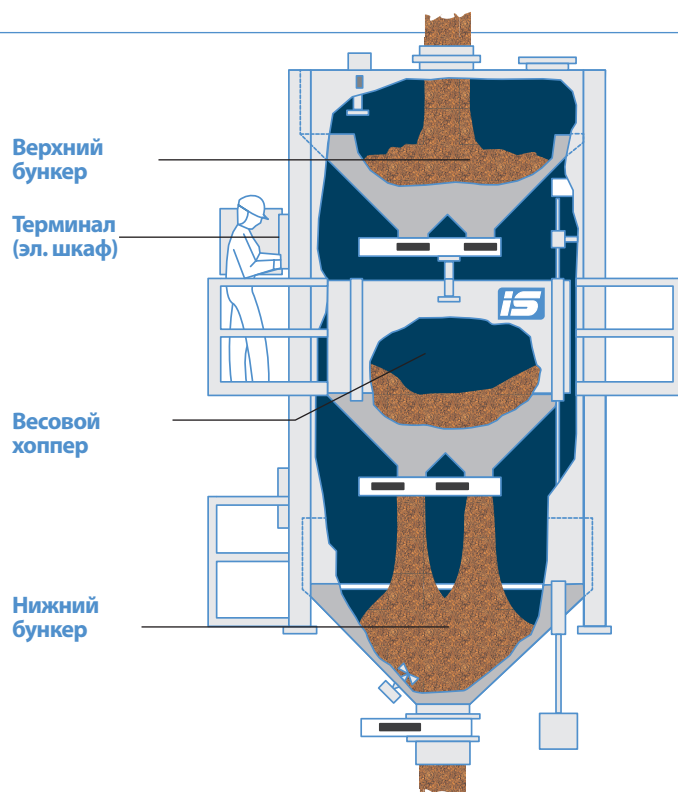


## Весы собраны на заводе

Собранные на заводе Intersystems бункерные весы могут отгружаться напрямую на длинномерном транспорте. Они полностью готовы к установке на башню/опоры. Все электрические части (емкостные датчики уровня, концевики, клапаны) подключены проводкой на заводе. Как только установлены тензодатчики, индивидуальные кабели для каждого датчика подключаются в терминал. Один кабель прокладывается к контроллеру. Бункеры, опорные конструкции и задвижки собираются на заводе. Задвижки подсоединены к клапанам на одной из сторон весов. Весы защищены полностью для защиты от внешних воздействий.



Весы готовы к сборке и окраске на заводе Intersystems



- Chemical • Coal • Fertilizer • Food Products • Grain • Malt
- Petrochemical • Pharmaceutical • Processing
- Sugar • Wood Products

intersystems.net

## Весы собранные на заводе

### ТРЕБОВАНИЯ К ЗАДВИЖКАМ (ВСЕ):

#### Электрика\*:

115В, 50/60 Гц, 200 Ватт, одна фаза  
переменный ток  
возможно - 380В, 50 Гц, 220 Ватт

#### Давление воздуха\*:

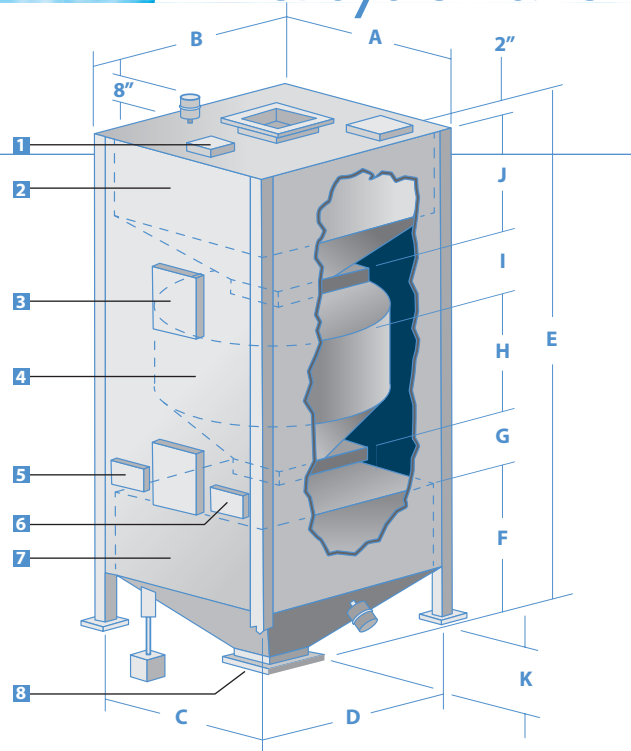
Стандарт - гидравлика, опционно - пневматика

#### Внешняя среда\*:

Концевые выключатели, соленоиды, датчики  
уровня, класс II, группа G

\*Спецификации по требованию

- 1 Отдушина
- 2 Верхний бункер
- 3 Дверцы доступа
- 4 Весовой хоппер
- 5 Электрощиток
- 6 Доступ к клапанам
- 7 Нижний бункер
- 8 Выгрузка



## Спецификации бункерных весов Intersystems: собранные на заводе единицы

МОДЕЛЬ		BMW-005 P45**	BMW-13 P45**	BMW-25 P45	BMW-40 P45	BMW-75 P45	BMW-105 P45	BMW-167 P45	BMW-336 P45	BMW-420 P45	BMW-550 P45	BMW-625 P45	BMW-780 P45**	BMW-1250 P45**
Бункер (куб метры)	ВЕСОВОЙ	0,14	0,37	0,71	1,13	2,12	2,97	4,73	9,52	11,89	15,58	17,70	22,09	35,40
	ВЕРХНИЙ	0,20	0,45	0,85	1,27	2,35	3,26	5,35	10,48	13,03	17,28	19,54	24,36	45,31
	НИЖНИЙ	0,20	0,45	0,85	1,27	2,35	3,26	5,35	10,48	13,03	17,28	19,54	24,36	45,31
Циклы/час		180	180	180	180	180	180	150	120	120	120	120	112	90
*Производительности	КУБ М/Ч	25,5	66,3	127,4	203,9	382,32	535,24	709,4	1141,8	1427,3	1770	2474	112500	31860
Мах размер (тонны) *		0,11	0,28	0,54	0,87	1,63	2,29	3,64	7,32	9,14	11,34	13,61	16,98	27,22
Тензодачник (тонны)	по 3 шт.	0,091	0,227	0,454	0,68	1,361	2,268	4,536	4,536	6,804	9,072	9,072	22,68	22,322
A		838,2	1016	1219,2	1930,4	1930,4	2311,4	2438,4	2743,2	2743,2	3022,6	3149,6	3149,6	3708,4
B		914,4	1117,6	1422,4	2032	2032	2438,4	2921	2921	2921	3251,2	3606,8	3606,8	4267,2
C		838,2	914,4	1117,6	1828,8	1828,8	2159	2286	2590,8	2590,8	2870,2	2844,8	2844,8	3403,6
D		838,2	1016	1320,8	1930,4	1930,4	2286	2768,6	2768,6	2768,6	3098,8	3251,2	3251,2	3911,6
E		2463,8	3632,2	4089,4	4165,6	5080	5234,94	6553,2	8343,9	9283,7	9677,4	9677,4	11303	16738,6
LG F		711,2	965,2	1066,8	1219,2	1422,4	1600,2	2032	2717,8	2819,4	2908,3	3022,6	3530,6	5791,2
G		228,6	228,6	304,8	304,8	304,8	241,3	304,8	381	381	304,8	355,6	355,6	355,6
WH H		584,2	1193,8	1295,4	1168,4	1625,6	1663,7	2108,2	2717,8	3251,2	3286,76	2971,8	3556	4470,4
I		228,6	228,6	304,8	304,8	304,8	228,6	228,6	254	254	299,72	355,6	355,6	863,6
UG J		660,4	965,2	1066,8	1117,6	1371,6	1450,85	1828,8	2222,5	2527,3	2877,82	2921	3505,2	5207
K		0	0	0	0	0	0	812,8	533,4	508	508	0	0	2286
Загруз/выгрузной		254 x 254	254 x 254	304,8 x 304,8	304,8 x 304,8	355,6 x 355,6	406,4 x 406,4	457,2 x 457,2	609,6 x 609,6	660,4 x 660,4	762 x 762	763 x 762	863,6 x 863,6	914,4 x 914,4
Размер отдушины		101,6	152,4	203,2	203,2	203,2 x 355,6	254 x 457,2	304,8 x 457,2	355,6 x 609,6	355,6 x 609,7	304,8 x 812,8	304,8 x 914,4	304,8 x 914,5	304,8 x 914,6
Вес оборудования (тонны)		0,73	1,09	1,91	2,27	2,45	4,88	6,80	8,16	10,08	13,44	14,52	16,33	---
*Вес с нагрузкой (тонны)		0,41	0,98	1,85	2,83	5,25	7,29	11,87	23,43	29,18	38,54	43,65	54,43	96,89

Все размеры в миллиметрах. Фактические размеры указываются в чертежах на подтверждение.

\*Размер одного отвеса и рабочая нагрузка рассчитана на основании плотности продукта 48 фунтов на куб фут (0,77 тонн на куб метр).

Все спецификации могут изменяться без предварительных уведомлений.

- Animal Feed • Biofuels • Cement • Ceramics
- Milling • Minerals • Ore-Aggregate • Plastics
- Pulp and Paper • Salt • Specialty Chemicals

## Весы собранные на площадке

### ТРЕБОВАНИЯ К ЗАДВИЖКАМ (ВСЕ):

#### Электрика\*:

115В, 50/60 Гц, 200 Ватт, одна фаза  
переменный ток  
возможно - 380В, 50 Гц, 220 Ватт

#### Давление воздуха\*:

Стандарт - гидравлика, опционно -

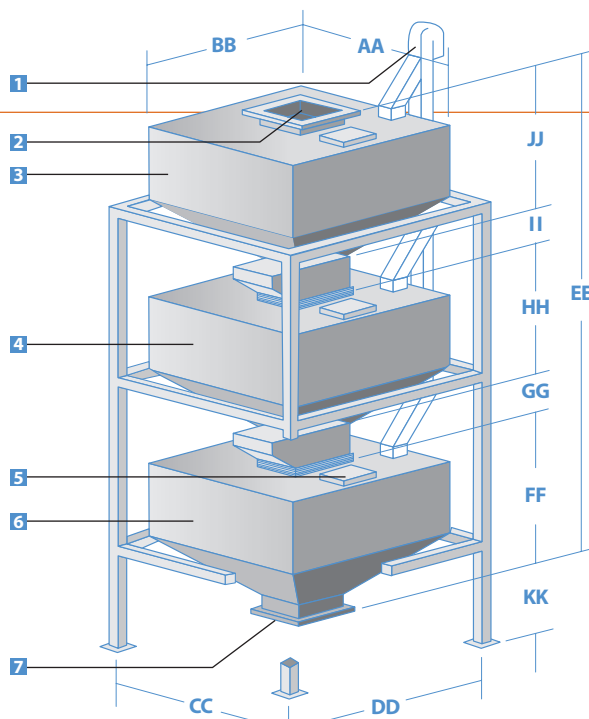
пневматика

#### Внешняя среда\*:

Концевые выключатели, соленоиды,  
датчики уровня, класс II, группа G

\*Спецификации по требованию

- 1 Отдушина (делается на месте подрядчиком)
- 2 Загрузочное отверстие
- 3 Верхний бункер
- 4 Весовой хоппер - круглый или квадратный в зависимости от требований
- 5 Дверцы доступа
- 6 Нижний бункер
- 7 Выгрузка



## Спецификации бункерных весов Intersystems: собранные на площадке единицы

МОДЕЛЬ		BMW-005	BMW-013	BMW-025	BMW-40	BMW-75	BMW-105	BMW-167	BMW-336	BMW-420	BMW-625	BMW-780	BMW-1250
		C45**	C45**	C45**	C45	C45	C45	C45**	C45**	C45**	C45**	C45**	C45**
ХОПЕР КУБ/М	весовой	0,14	0,36	0,708	1,13	2,1	2,9	4,7	9,5	11,8	17,7	22,08	35,4
	верхний	0,19	0,45	0,84	1,2	2,3	3,2	5,3	10,4	13	19,5	24,3	45,3
	нижний	0,19	0,45	0,84	1,3	2,35	3,2	5,3	10,4	13,02	19,5	24,3	45,3
Циклы/ч		180	180	180	180	180	180	150	120	120	100	112	90
*ПРОИЗВОДИ-	КУБ М/Ч	25,5	66,3	127,4	203,9	382,32	535,24	709,4	1141,8	1427,3	1770	2474	112500
ТЕЛЬНОСТЬ	БУШ/Ч	723	1880	3616	5785	10848	15187	20129	32399	40498	50221	70000	90398
Мах размер отвеса* (тонны)		0,11	0,28	0,54	0,87	1,63	2,29	3,64	7,32	9,14	13,61	16,98	27,22
Тензодатчик (тонны)	по 3 шт.	0,091	0,227	0,454	0,68	1,361	2,268	4,536	4,536	6,804	9,072	9,072	22,68
AA		762	914,4	1219,2	1524	1524	1828,8	3048	3048	3048	3149,6	3149,6	3708,4
BB		762	914,4	1219,2	1524	1524	1828,8	2438,4	2438,4	2743,2	3606,8	3606,8	4267,2
CC		939,8	1066,8	1422,4	1803,4	1778	2082,8	3352,8	3352,8	3352,8	2844,8	2844,8	3403,6
DD		939,8	1066,8	1422,4	2082,8	2057,4	2413	3352,8	3352,8	3657,6	3251,2	3251,2	3911,6
EE		2463,8	3632,2	4089,4	4165,6	5257,8	5664,2	6731	8420,1	9359,9	9677,4	11353,8	16739
LG FF		711,2	965,2	1066,8	1219,2	1524	1752,6	2032	2717,8	2819,4	3022,6	3581,4	5791,2
GG		228,6	228,6	304,8	304,8	304,8	304,8	355,6	355,6	355,6	355,6	355,6	355,6
WH HH		584,2	1193,8	1295,4	1168,4	1549,4	1651	2108,2	2717,8	3251,2	2971,8	3556	4470,4
II		228,6	228,6	304,8	304,8	304,8	304,8	355,6	355,6	355,6	355,6	355,6	863,6
UG JJ		660,4	965,2	1066,8	1117,6	1524	1600,2	1828,8	2222,5	2527,3	2921	3454,4	5207
KK		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2286
Загруз/Выгрузное		254 X 254	255 X 254	304,8 X 304,8	304,8 X 304,9	406,4 X 406,4	406,4 X 406,5	457,2 X 457,2	660,4 X 660,4	762 X 762	763 X 762	863,6 X 863,6	914 X 914
Вентиляц. отверстие		101,6	152,4	203,2	203,2	203,2 X 366,6	254 X 457,2	304,8 X 457,2	355,6 X 609,6	355,6 X 609,6	304,8 X 914,4	304,8 X 914,5	406,4 X 914,4
Вес устройства (тонны)		0,73	1,09	1,91	2,27	2,45	4,88	6,80	8,16	10,08	14,52	16,33	----
*вес с нагрузкой (тонны)		0,41	0,98	1,85	2,83	5,25	7,29	11,87	23,43	29,18	43,65	54,43	96,89

Все размеры в миллиметрах. Фактические размеры указываются в чертежах на подтверждение.

\*Размер одного отвеса и рабочая нагрузка рассчитаны на основании плотности продукта 48 фунтов на куб. фут (0,77 тонн на куб. метр).

Все спецификации могут изменяться без предварительных уведомлений.

- Chemical • Coal • Fertilizer • Food Products • Grain • Malt
- Petrochemical • Pharmaceutical • Processing
- Sugar • Wood Products

## Производственные весы

### ТРЕБОВАНИЯ К ЗАДВИЖКАМ (ВСЕ):

#### Электрика\*:

115В, 50/60 Гц, 200 Ватт, одна фаза  
переменный ток  
возможно - 380В, 50 Гц, 220 Ватт

#### Давление воздуха\*:

Стандарт - гидравлика, опционно -  
пневматика

#### Внешняя среда\*:

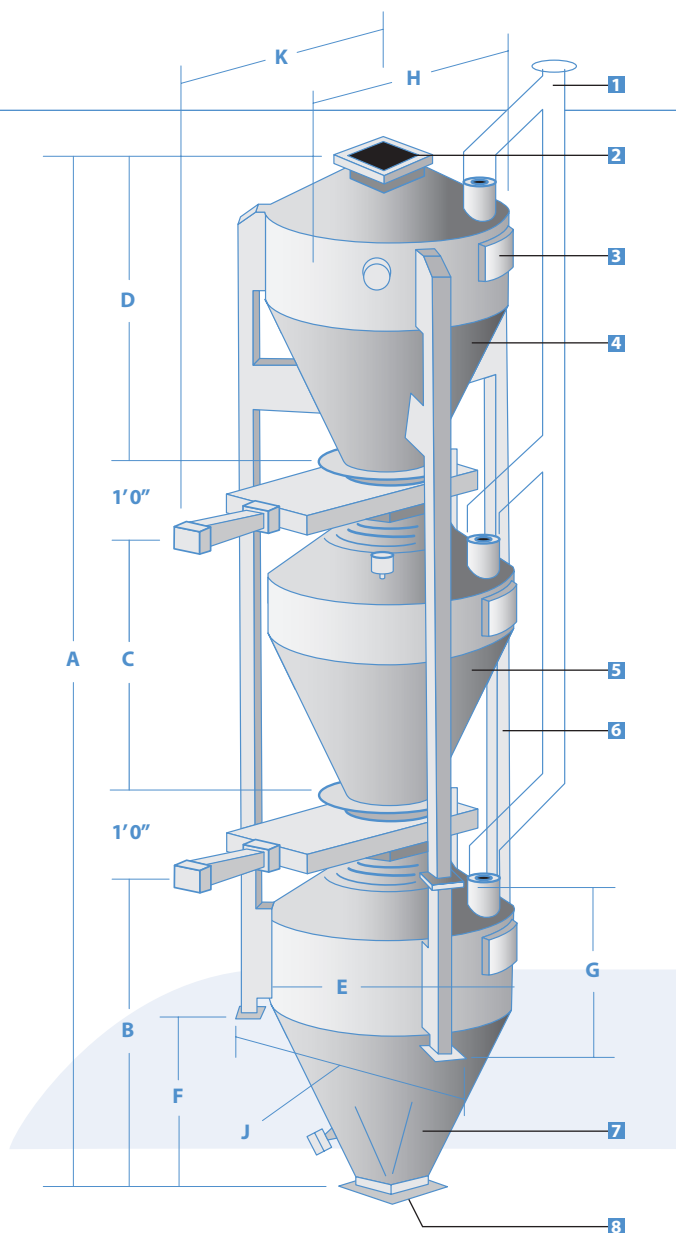
Концевые выключатели, соленоиды, датчики  
уровня, класс II, группа G

\*Спецификации по требованию

- 1 Вентиляционное отверстие (по месту)
- 2 Загрузочное отверстие
- 3 Дверцы доступа
- 4 Верхний бункер
- 5 Весовой хоппер
- 6 Рама из 3 колонн (через каждые 120 град.)
- 7 Нижний бункер
- 8 Выгрузное отверстие

### Спецификации бункерных весов Intersystems: производственные весы

МОДЕЛЬ		BMW-016 F65	BMW-025 F65	BMW-040 F65
Хоппер куб/м	весовой	0,45	0,7	40
	верхний	0,56	0,84	45
	нижний	0,56	0,84	45
Циклы/ч		125	125	125
*Производительность	куб м/ч	56,64	88,5	141,6
A		4521,2	5410,2	6197,6
B		1422,4	1727,2	1981,2
C		1168,4	1473,2	1752,6
D		1320,8	1600,2	1854,2
E		1066,8	1066,8	1371,6
F		736,6	736,6	1168,4
G		723,9	1028,7	850,9
Н.О.А.		1270	1270	1574,8
Ю.О.А.		1397	1397	1651
K		1270,635	1270,635	1270,635
Вход/выход		304,8 X 304,8	304,8 X 304,9	304,8 X 304,10
Конструкция хоппера днища/боковины		3,41	3,41	3,41
Верх		2,65	2,65	2,65
Размер вент. отверстия		3870,96	3870,96	3870,96
Вент. отверстие куб см/ сек		188800	188800	188800



Сборка оборудования может осуществляться как на заводе так и на площадке.  
Фактические размеры указываются в чертежах на подтверждение.  
Все спецификации могут изменяться без предварительных уведомлений.



# intersystems

Благодаря своему опыту знаниям и умениям в инжиниринге и производстве систем транспортировки рассыпных материалов, промышленных пробоотборников и систем автоматического наполнения и перемещения, Intersystems работает на международном рынке в различных отраслях промышленности.

Intersystems находится в Омахе, Небраска, а в 2009 году производство переехало в новый производственный ультрасовременный корпус площадью 140,000 квадратных футов.

Intersystems имеет сертификаты ISO 9001 и 14001.

9575 N 109th Ave  
Omaha, NE 68142 USA  
402.330.1500 | 800.228.1483  
Fax 402.330.3350  
bulkmatl@intersystems.net  
[www.intersystems.net](http://www.intersystems.net)

© Copyright 2011 Intersystems, Inc. All Rights Reserved.

