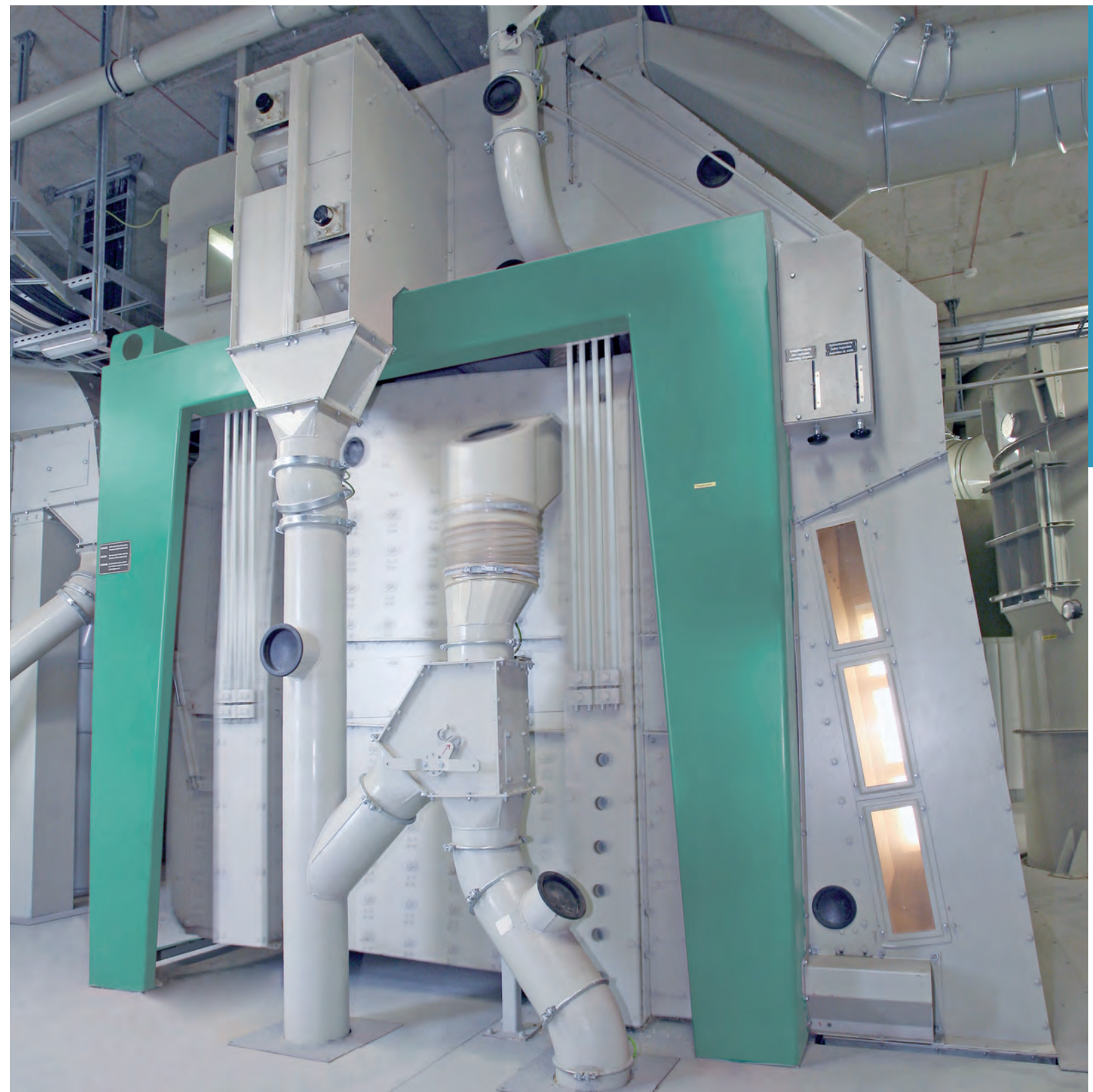


Зерноочистительные машины

Зерноочистка
Аспирация
Сортировка

Скальператоры
Ситовые сепараторы
Сортировочные
цилиндры





Зерноочистка и сортировка

Надёжная техника для идеально чистого зерна

Любой вид зерна требует прежде всего хорошей очистки, поэтому надёжная зерноочистительная техника – это самое важное оборудование на любом ХПП, элеваторе или зерновом складе. Срок хранения зерна напрямую зависит от качества его очистки. Чем лучше зерно очищено, тем дольше оно может храниться без каких-либо проблем и потерь, и тем выше качество продуктов дальнейшей переработки зерна. Как гласит известная поговорка, необходимо отделять зёрна от плевел, что в нашем случае означает отделить идеальное зерно от сорных примесей, чтобы повысить его товарную ценность и обеспечить длительный срок хранения.

Зерноочистительные сепараторы Бюлер – это проверенная временем техника, наилучшее решение для очистки зерна. Качество и надёжность наших машин подтверждает многолетний практический опыт их применения на тысячах зерновых предприятий по всему миру.

Основные преимущества зерноочистительной техники Бюлер:

- Самая большая площадь ситовой поверхности в своём классе, что обеспечивает высокую производительность, даже если зерно очень сырое и с большим количеством примесей.
- Большой выбор сит, что позволяет подобрать размер ячеек индивидуально, под любой вид зерновых или масличных.
- Надёжность в эксплуатации и долгий срок службы, т.к. техническое обслуживание требуется минимальное – конструкция прочная, изнашивающихся деталей мало, доступ к ним прост и удобен.

Зерноочистительная техника Бюлер уже на протяжении многих десятилетий успешно применяется во всех отраслях, связанных с подработкой и хранением зерна:

- ХПП, линейные элеваторы,
- Мельницы и солодовни,
- Силосные хранилища и склады напольного хранения,
- Предприятия по подготовке семенного материала



Сепараторы серии LAAB TAS

Очистка, сортировка, аспирация - ОПТИМАЛЬНО ДЛЯ ЗЕРНОВЫХ

Серия TAS – это универсальные ситовые сепараторы, отлично зарекомендовавшие себя в работе на многочисленных зерновых предприятиях во всех уголках мира. Машины TAS очищают и сортируют зерно на 1 или 2 сорта без смены сит. Универсальная серия TAS включает в себя 4 основных и 2 дополнительных модели сепараторов и идеально вписывается в любые технологические линии по предварительной и основной очистке на зерноприёмных и перерабатывающих предприятиях. Машины TAS гарантируют высокую производительность зерноочистки, экономичность в эксплуатации, и, что также немаловажно, соответствие экологическим требованиям.

Высокая производительность, и при этом надёжность и удобство в эксплуатации

- Высокая плотность расположения сит и хорошо зарекомендовавший себя принцип плоскорешётной сортировки обеспечивают высокую производительность сепаратора при малой занимаемой им площади.
- Предохранительные устройства, такие как, например, реле контроля колебательного контура на ситовом корпусе, надёжно защищают от выхода машины из строя.

Эксплуатационная надёжность и долговечность

- Конструктивный ряд TAS был разработан для непрерывной эксплуатации (24 часа в сутки / 7 дней в неделю), эти машины соответствуют самым строгим на сегодняшний день требованиям заказчиков.
- Перфорированные сита с надёжными металлическими рамами всегда остаются чистыми, т.к. для их очистки применяются резиновые шарики.
- Облицовка некоторых частей зерноочистительной машины материалом Rhino-Hyde обеспечивает оптимальную защиту от износа и от шума во время эксплуатации.

Удобная регулировка количества аспирационного воздуха

- Клапан для плавной бесступенчатой регулировки количества воздуха, расположенный на корпусе машины, а также пневмосепарирующая колонка с регулируемым поперечным сечением и смотровым окном обеспечивают оптимальное качество очистки зерна.
- Двойное применение аспирационного воздуха гарантирует также и экономичность очистки.





ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛЬНОГО Р ПЕРВИЧНОЙ И С

- Самая большая площадь ситовой поверхности в своём классе;
- Круговые колебательные движения сит, что увеличивает производительность и снижает нагрузку на зерно;
- Большой выбор сит – подберём размер ячеек именно под Ваше зерно!
- Отсутствие вибрации – низкая нагрузка на здания и перекрытия;

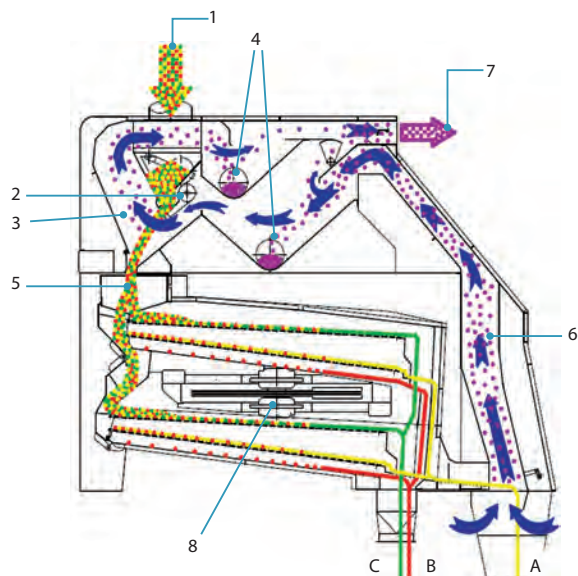


Схема TAS 152A-2
Производительность 60 т/ч

- 1) Загрузка зерна
- 2) Распределительная заслонка
- 3) Аспирация на входе
- 4) Расширительные камеры с разгрузочными шнеками
- 5) Распределение зерна по ситам
- 6) Пневмосепарирующая колонка
- 7) Подключение отводимого воздуха
- 8) Привод ситового короба

- A) 1-й сорт
B) 2-й сорт
C) Грубые примеси

Производительность TAS 152A-2 адаптирована под производительность большинства российских ХПП, ЗАВов, мех. токов.

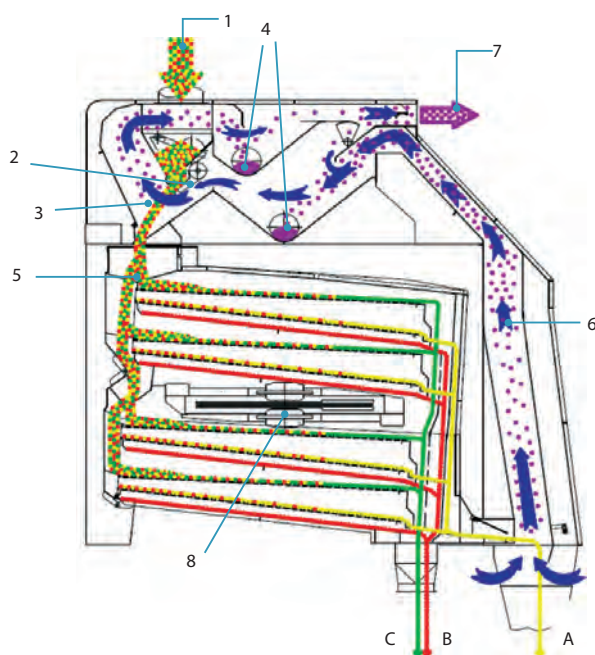


Схема TAS 154A-4
Производительность 120 т/ч

- 1) Загрузка зерна
- 2) Распределительная заслонка
- 3) Аспирация на входе
- 4) Расширительные камеры с разгрузочными шнеками
- 5) Распределение зерна по ситам
- 6) Пневмосепарирующая колонка
- 7) Подключение отводимого воздуха
- 8) Привод ситового короба

- A) 1-й сорт
B) 2-й сорт
C) Грубые примеси

Производительность TAS 154A-4 адаптирована под производительность большинства российских элеваторов.

О РЯДА LAAB TAS: И ОСНОВНОЙ ОЧИСТКИ

- Аспирация на входе и выходе, плавная регулировка объёма воздуха в пневмосепарирующей колонке;
- Долгий срок службы, надёжность в эксплуатации, минимум требуемых мер по техническому обслуживанию;
- Простой и удобный доступ к узлам машины и ситам для замены;
- Ваша экономическая выгода: лучше очищаем, дольше храним, дороже продаём!

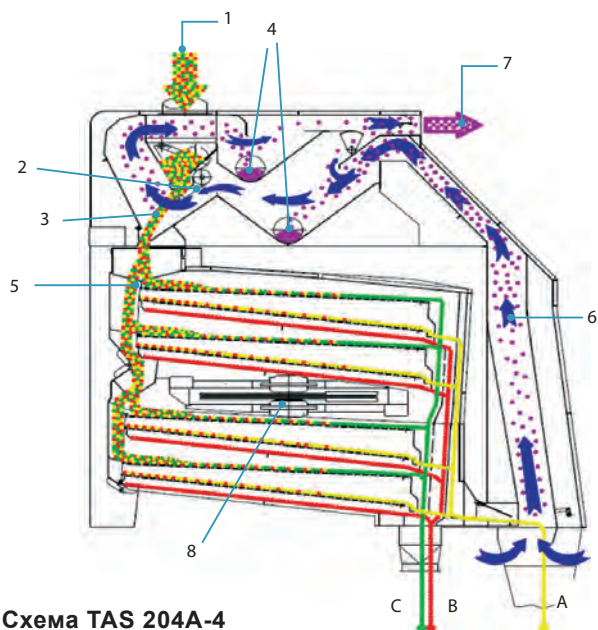


Схема TAS 204A-4
Производительность 160 т/ч

- 1) Загрузка зерна
 - 2) Распределительная заслонка
 - 3) Аспирация на входе
 - 4) Расширительные камеры с разгрузочными шнеками
 - 5) Распределение зерна по ситам
 - 6) Пневмосепарирующая колонка
 - 7) Подключение отводимого воздуха
 - 8) Привод ситового короба
- А) 1-й сорт
В) 2-й сорт
С) Грубые примеси

Специально под норию 175 т/ч!

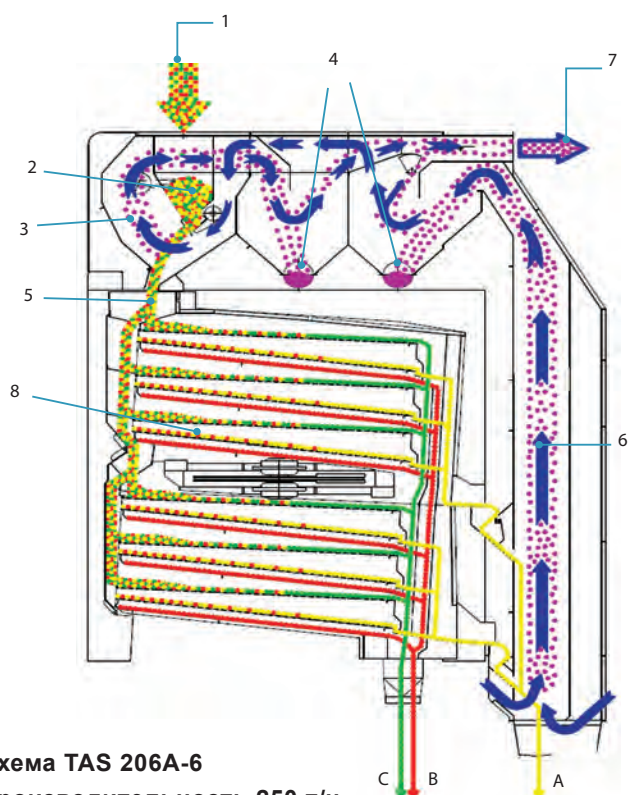


Схема TAS 206A-6
Производительность 250 т/ч

- 1) Загрузка зерна
 - 2) Распределительная заслонка
 - 3) Аспирация на входе
 - 4) Расширительные камеры с разгрузочными шнеками
 - 5) Распределение зерна по ситам
 - 6) Пневмосепарирующая колонка
 - 7) Подключение отводимого воздуха
 - 8) Привод ситового короба
- А) 1-й сорт
В) 2-й сорт
С) Грубые примеси

Сепаратор TAS 206A-6 – самый высокопроизводительный в отрасли.

Если Вам необходима качественная очистка до 250 т/ч – этот сепаратор для Вас!

Сепараторы серии LABA SMA

Очистка и аспирация - оптимально для масличных

Экономичные малогабаритные сепараторы для грубой очистки SMA 05, 10, 20

Серия SMA – это экономичный и надёжный вариант сепараторов, конструктивные особенности которых лучше всего подходят для всех этапов очистки масличных, а также для грубой очистки зерновых. Экономичные и малогабаритные модели SMA 05, 10 и 20 качественно отделяют грубые примеси от масличных и зерновых, поступающих непосредственно с полей. Благодаря своей экономичности и компактности эти три вида машин находят очень широкое применение – начиная от ХПП и небольших линейных элеваторов, и заканчивая мельницами, солодовнями и заводами по подготовке семян.

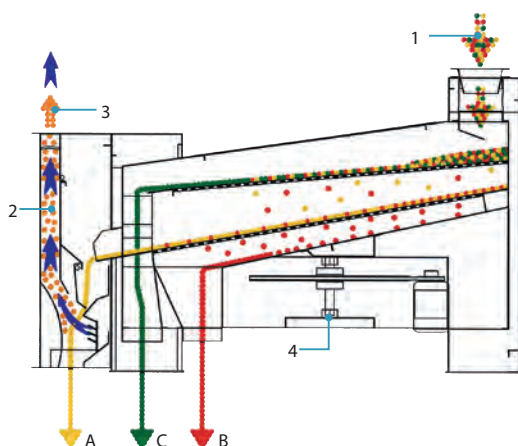


Схема SMA 05/10/20

Производительность 25-95 т/ч

Оптимальное отделение самых разных сорных примесей

- Для отделения особо лёгких фракций в каждой зерноочистительной машине серии SMA применяется пневмосепарирующий канал с регулировкой количества аспирационного воздуха.
- В качестве опции предлагается магнитная пластина, которая устанавливается в пневмосепарирующий канал для удаления металлических примесей из зерна.

Простое техобслуживание, замена сит сверху

- Смена сит производится сверху, за счёт этого уменьшается площадь, занимаемая сепараторами SMA 05, 10 и 20.
- Процесс очистки предельно прост, т.к. выпуклое днище и сито соединены винтами и могут выниматься.

Эксплуатационная надёжность и долговечность

- Предохранительные устройства, такие как реле колебательного контура на ситовом корпусе, защищают от выхода оборудования из строя.
- Простая регулировка клиновидного ремня гарантирует бесперебойную работу машины.

- 1) Загрузка зерна
- 2) Пневмосепарирующая колонка
- 3) Подключение отводимого воздуха
- 4) Привод ситового короба

- A) 1-й сорт
B) 2-й сорт
C) Грубые примеси

Сепараторы SMA 05 / 10 / 20 – незаменимы для агрофирм и фермерских хозяйств. Компактные, высокопроизводительные, очень простые в обслуживании.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЗЕРНООЧИСТЕЛЬ ТА

Тип сепаратора	Первичная очистка, т/ч								Площадь	
	Пшеница	Ячмень	Рапс	Кукуруза	Кукуруза	Рис-сырец	Соя	Подсолнечник	Общая, м ²	Пр
	0,75 т/м ³ 18% H ₂ O	0,65 т/м ³ 18% H ₂ O	0,60 т/м ³ 14% H ₂ O	0,75 т/м ³ 35% H ₂ O	0,75 т/м ³ 15% H ₂ O	0,55 т/м ³ 18% H ₂ O	0,75 т/м ³ 18% H ₂ O	0,40 т/м ³ 16% H ₂ O		
TAS 152A-2	60	50	45	30	60	25	65	30	12	
TAS 154A-4	120	100	90	60	120	50	130	60	24	
TAS 204A-4	160	130	120	80	160	65	180	80	32	
TAS 206A-6	250	210	180	120	250	100	270	125	48	

SMA, G

Тип сепаратора	Грубая очистка, т/ч					Первичная очистка, т/ч					
	Пшеница	Ячмень	Кукуруза	Кукуруза	Подсолнечник	Пшеница	Ячмень	Кукуруза	Кукуруза	Соя	Г
	0,75 т/м ³ 18% H ₂ O	0,65 т/м ³ 18% H ₂ O	0,75 т/м ³ 35% H ₂ O	0,75 т/м ³ 15% H ₂ O	0,40 т/м ³ 16% H ₂ O	0,75 т/м ³ 18% H ₂ O	0,65 т/м ³ 18% H ₂ O	0,75 т/м ³ 35% H ₂ O	0,75 т/м ³ 15% H ₂ O	0,75 т/м ³ 18% H ₂ O	0
SMA 05	25	20	10	22	20	12	10	6	12	15	
SMA 10	50	40	20	45	40	25	20	22	25	30	
SMA 20	95	75	40	85	80	50	40	25	50	60	
GrainPlus 10	50	40	20	45	20	25	20	12	25	30	
GrainPlus 20	95	75	40	85	40	50	40	25	50	60	
SMA 203-3	200	160	90	180	170	110	90	55	110	100	
SMA 206-6	400	320	180	360	340	220	180	110	220	200	

И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЛЬНЫХ СЕПАРАТОРОВ TAS

Площадь сит, м ²			Вес, кг	Габаритные размеры, Длина - Ширина - Высота, см	Объём аспирационного воздуха, м ³ /мин		Подключение, кВт	
Приёмные сита, м ²	Основные сита, м ²	Вход / Выход, м ³ /мин			Аспира- ция сит, м ³ /мин	Сепара- тор, кВт	Ситовой привод, кВт	
6	6	4 500	3 450 - 2 590 - 2 500	140	12	0,75	2,20	
12	12	6 000	3 450 - 2 590 - 3 270	195	12	0,75	2,20	
16	16	7 000	3 450 - 3 090 - 3 270	260	12	0,75	3,00	
24	24	8 500	3 700 - 3 140 - 4 360	390	12	0,75	3,00	

GrainPlus

		Площадь сит, м ²			Вес, кг	Габаритные размеры, Длина - Ширина - Высота, см	Объём аспирационного воздуха, м ³ /мин		Подклю- чение, ситовой привод, кВт
Подсол- нечник	Общ., м ²	Приём- ные сита, м ²	Основ- ные сита, м ²	На входе, м ³ /мин			На выходе, м ³ /мин		
0,40 т/м ³ 16% H ₂ O	6	1,5	0,75	0,75	550	2 190 - 910 - 1 360	-	35	0,75
	13	3	1,5	1,5	750	2 190 - 1 410 - 1 360	-	70	0,75
	25	6	3	3	1 100	2 190 - 2 410 - 1 360	-	140	0,75
	13	3	1,5	1,5	950	2 240 - 1 410 - 1 480	50	70	0,75
	25	6	3	3	1 310	2 240 - 1 410 - 2 150	100	140	0,75
	55	12	6	6	3 500	3 650 - 2 520 - 2 750	100	185	0,75
	110	24	12	12	7 000	4 885 - 2 596 - 4 286	200	370	0,75

Сепараторы серии LAGA GrainPlus

Экономичные малогабаритные сепараторы с аспирацией на входе и на выходе

Серия GrainPlus – это еще один модельный ряд малогабаритных ситовых сепараторов производительностью от 25 до 50 т/ч по пшенице, дополненный аспирацией на входе. За счёт наличия аспирации как на входе, так и на выходе Grain-Plus 10 и 20 лучше всего подходят для очистки зерна и масличных с высоким процентом сорных примесей, особенно пыли. Эти машины широко применяются на тех линиях, где главная задача - тщательное отделение лёгких фракций и пыли. Как и SMA, GrainPlus идеально вписываются в технологические линии на любом зерновом предприятии – начиная от ХПП и небольших фермерских хозяйств, заканчивая мельницами, солодовнями и предприятиями по подготовке семенного материала.

Оптимальное отделение самых разных сорных примесей

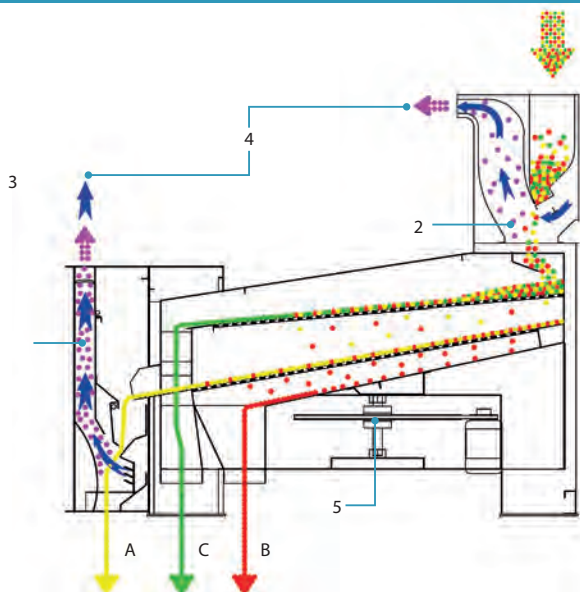
- Для отделения особо лёгких фракций в сепараторах Grain-Plus применяется пневмосепарирующий канал с регулировкой количества аспирационного воздуха.
- Аспирация на входе повышает качество очистки и сокращает временные затраты на техобслуживание, т.к. на сито зерно попадает уже предварительно очищенное. За счёт этого нагрузка на сито снижается и необходимость его чистить возникает реже.
- В качестве опции предлагается магнитная пластина, которая устанавливается в пневмосепарирующий канал для отделения металлических примесей из зерна.

Простое техобслуживание

- Дверцы ситового короба расположены спереди, это значительно упрощает доступ к ситам и их замену.
- Решётные клапаны открываются, поэтому демонтировать и чистить сита также просто и удобно.

Эксплуатационная надёжность и долговечность

- Предохранительные устройства, такие как реле колебательного контура на ситовом корпусе, предотвращают выход машины из строя и исключают простои техники.
- Простая регулировка клиновидного ремня гарантирует бесперебойную работу машины.

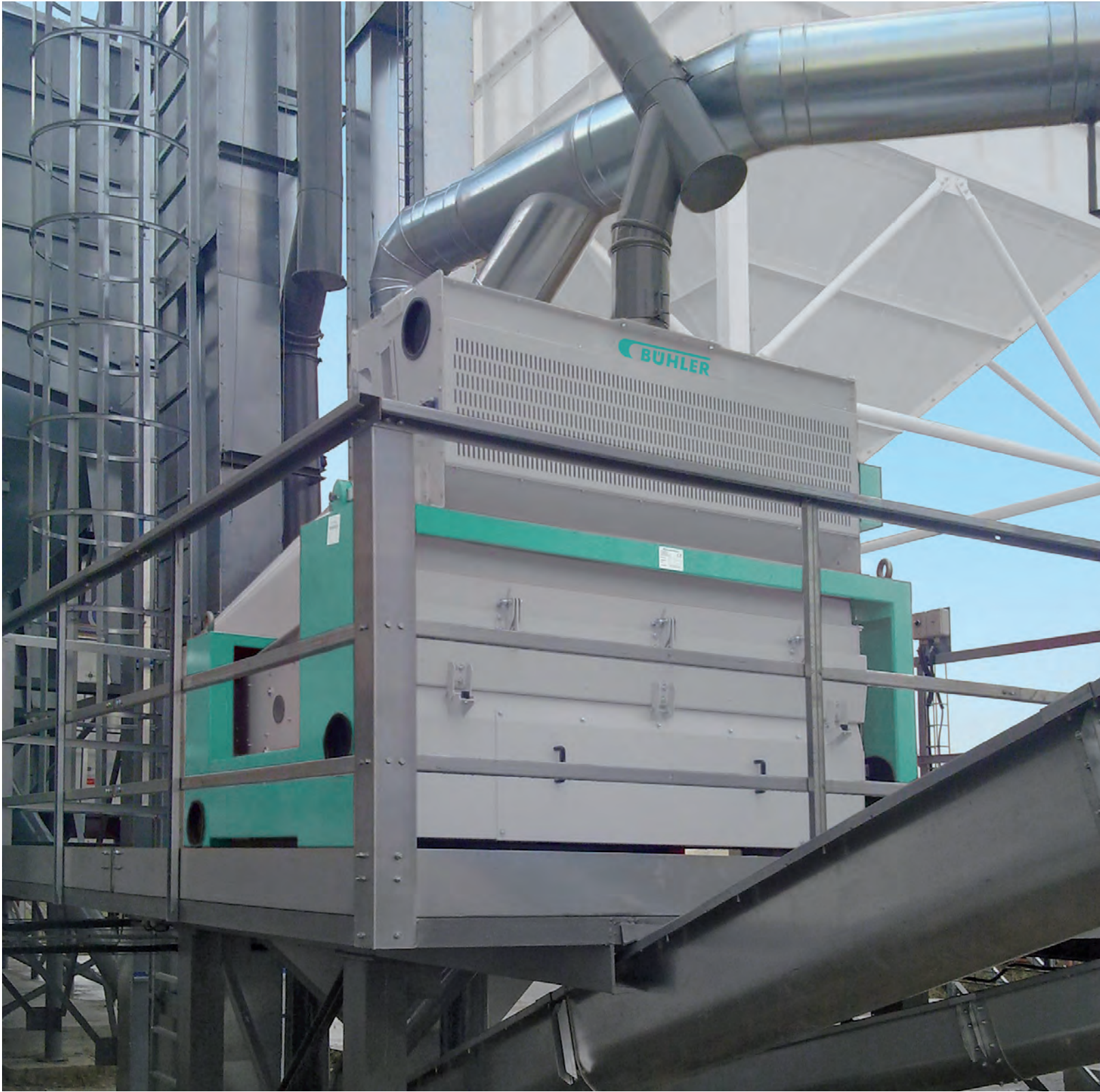


- 1) Загрузка зерна
- 2) Аспирация на входе
- 3) Пневмосепарирующая колонка
- 4) Аспирация на выходе
- 5) Привод ситового короба

- А) 1-й сорт
В) 2-й сорт
С) Грубые примеси

Схема GrainPlus с аспирацией на входе и выходе
Производительность 25-95 т/ч

Завозите с поля с высокой сорностью? Тогда сепараторы GrainPlus – то что Вам нужно!



Сепараторы серии LACA SMA 203-3 и SMA 206-6

Очистка и аспирация - оптимально для масличных

Конструктивный ряд SMA, предназначенный главным образом для очистки масличных семян, представлен ещё двумя моделями – это SMA203-3 и SMA206-6, производительностью от 200 до 400 т/ч по грубой очистке пшеницы. У обеих этих машин есть два важных преимущества – это отдельная плавная регулировка аспирации на входе и на выходе, а также удобный доступ к ситам для замены. Площадь приёмных сит большая и распределение зерна по ним оптимально рассчитано именно для масличных, поэтому качество очистки сепараторами SMA203-3 и SMA206-6 соответствует самым строгим техническим требованиям. SMA203-3 и SMA206-6 также находят широкое применение на многих предприятиях, от ХПП и линейных элеваторов, до мельниц и солодовен.

Оптимальная очистка масличных семян – за счёт комбинированной аспирации, на входе и на выходе

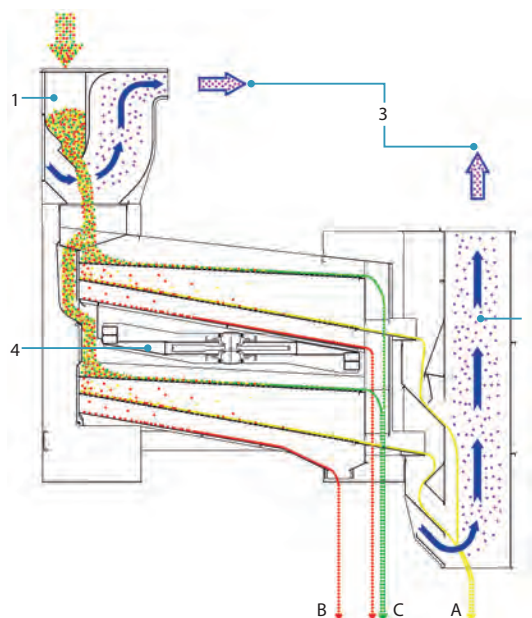
- Для отделения очень легких примесей во всех машинах серии SMA применяется пневмосепарирующий канал с регулируемым объемом аспирационного воздуха.
- Наличие аспирации на входе улучшает качество очистки на выходе. Поскольку на сита зерно поступает уже предварительно очищенным аспирацией на входе, уменьшается нагрузка на само сито, оно дольше остаётся чистым – это снижает затраты на техобслуживание машины.

Простое техобслуживание – замена сит с фронтальной стороны машины

- Доступ к ситам для замены – простой и удобный, крышка ситового короба расположена спереди.
- Решётные клапаны открываются, поэтому демонтировать и чистить сита также просто и удобно.
- Расстояние между ситами достаточно большое, что также упрощает их чистку.

Эксплуатационная надежность и долговечность

- Предохранительные устройства, такие как реле колебательного контура на ситовом корпусе, защищают от выхода оборудования из строя, и, тем самым, гарантируют бесперебойную работу машины.



- 1) Загрузка зерна
- 2) Пневмосепарирующая колонка
- 3) Подключение отводимого воздуха
- 4) Привод ситового короба

- А) 1-й сорт
- В) 2-й сорт
- С) Грубые примеси

Сепараторы SMA 203-3 и SMA 206-6 – высокопроизводительная очистка зерна с поля.

Схема SMA 206-6

Производительность до 400 т/ч



Триеры LABD UN

Сортировка с высочайшей точностью

Известная во всём мире серия триеров UN представлена широким модельным рядом овсюго- и куколеотборников различной производительности. Многочисленные модели серии Триер UN оптимально отделяют и сортируют зерно по размеру. Имеется большой выбор обечаяк и контрольных сит с самыми разными вариантами ячеек, что позволяет производить отбор длинного или круглого зерна с высочайшей точностью. Триеры Бюлер находят широкое применение везде, где необходима точная сортировка зерна.

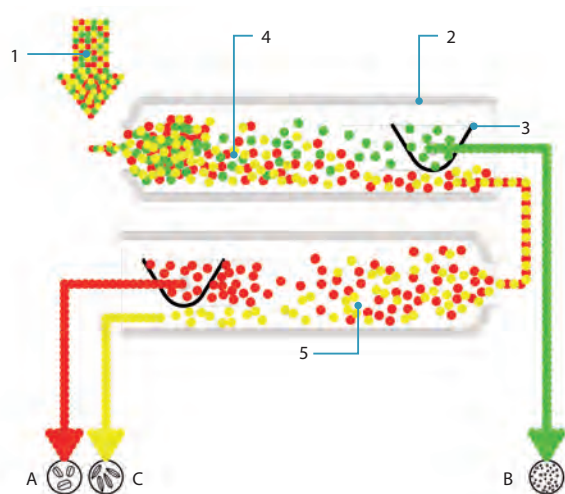


Схема Триера UN

Производительность до 48 т/ч

- | | |
|-------------------------|-------------|
| 1) Загрузка зерна | А) 1-й сорт |
| 2) Обечайка | С) 3-й сорт |
| 3) Приёмный лоток | В) 2-й сорт |
| 5) Отбор длинного зерна | |
| 4) Отбор круглого зерна | |

Оптимальная сортировка и очистка благодаря широкому выбору вариантов комплектации

- Применение триерных цилиндров для отбора как длинного, так и круглого зерна, а также сит для контрольного отбора гарантирует высокую точность сортировку и высокую степень очистки
- Широкий выбор сменных обечаяк и сит под разные зерновые и масличные культуры обеспечивает столь же широкий выбор вариантов комплектации триера, а гибкие возможности регулировки позволяют оптимально настроить работу триера именно под Ваше зерно и безупречно выполнить именно Вашу производственную задачу.

Удобство в эксплуатации благодаря точной настройке загрузки/выгрузки зерна

- Плавная регулировка положения лотка для схода, находящегося внутри обечайки, позволяет настраивать сортировку на триере таким образом, чтобы выход точно отсортированного зерна был максимальным.
- Отверстие, закрываемое пластиковой крышкой, позволяет производить отбор проб в любой момент.

Простое техобслуживание благодаря надёжной конструкции с удобным доступом к важным элементам

- Подшипники, не требующие технического обслуживания, упрощают обслуживание триера.
- Привод каждого отдельного элемента смонтирован посредством насадного мотор-редуктора.
- Закрытая конструкция триера и подключение аспирации обеспечивают постоянную чистоту производственного помещения, в котором установлен триер.

Технические данные и производительность Триеров UN

Тип триера / Параметры	Триер UN
Производительность при сорности 3%	до 48 т/ч по пшенице 0,75 т/м ³
Ø триерных обечаяк	максимум 700 мм
Длина триерных обечаяк	максимум 4 000 мм
Энергопотребление	0,55 – 9,0 кВт
Варианты обечаяк	Куколеотборники, овсюгоотборники, контрольные куколеотборники, контрольные овсюгоотборники
Кол-во сортов на выходе	до 7 сортов



Скальператоры LAKA

Высокая производительность по грубой очистке

От качества очистки зерновых или масличных на начальном этапе подработки – т.е. на этапе грубой очистки – зависит износ машин, через которые это зерно будет проходить на последующих этапах: во время первичной и основной очистки. Скальператоры компании Бюлер LAKA надежно отделяют такие грубые примеси как солома, веревки для завязывания мешков, бумага, частицы древесных материалов или кукурузных початков. Поэтому они являются обязательным элементом, самым первым и самым необходимым звеном приёмных линий на ХПП, линейных элеваторах и крупных зерноперевалочных комплексах.

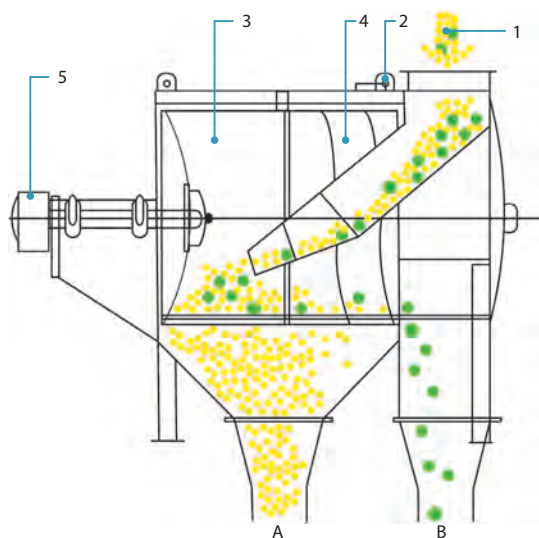


Схема скальператора LAKA
Производительность до 400 т/ч

- 1) Загрузка зерна
- 2) Подключение отводимого воздуха
- 3) Цилиндр загрузочный
- 4) Цилиндр разгрузочный с направляющим шнеком

- A) Очищенное зерно
B) Грубые примеси

Производственная безопасность оборудования и персонала

- Все движущиеся части скальператоров оснащены защитными кожухами, что обеспечивает безопасные условия работы для обслуживающего персонала.
- Качественная предварительная очистка зерна скальператорами LAKA защищает от повреждений все машины, работающие на последующих этапах технологической линии. Это повышает эксплуатационную надежность всего производственного комплекса.

Простое техническое обслуживание, прочность конструкции и эксплуатационная надежность

- Комплектующие машин LAKA изготовлены из прочных материалов, поэтому они очень устойчивы к износу, что сокращает затраты на обслуживание и увеличивает срок эксплуатации.
- Консольное крепление ситового барабана обеспечивает быструю и простую смену сит.
- Закрытая конструкция скальператора LAKA и подключение аспирации гарантируют постоянную чистоту всего остального оборудования, находящегося рядом с LAKA, что существенно сокращает время на уборку всего производственного помещения.



Тип машины / Параметры	LAKA 200	LAKA 400
Производительность (пшеница)	до 200 т/ч	до 400 т/ч
Площадь сит	0.5 м ²	1.0 м ²

Сортировочные цилиндры LANA HS

Высокая производительность при сортировке

Высокопроизводительный сортировочный цилиндр HS предназначен для сортировки зерна. Посредством вращения ситового цилиндра зерно проходит через различные сита и сортируется по размеру. В последнем сегменте ситового цилиндра самая крупная фракция направляется в патрубок, подающий отсортированное зерно дальше, или в ёмкость для хранения. Сортировочные цилиндры чаще всего применяются на мельницах, а также предприятиях по подготовке семенного материала.

Оптимальное качество сортировки благодаря совершенной конструкции цилиндра

- Точная сортировка, разделение на несколько фракций за счёт использования круглых металлических сит с различной перфорацией.
- Бережная очистка сит за счет применения деревянных валов, хорошо зарекомендовавших себя на практике.

Минимум технического обслуживания, высокая эксплуатационная надёжность

- Продуманная конструкция и качество комплектующих – два фактора, которые делают сортировочные цилиндры HS очень простыми и удобными в эксплуатации.
- Замена сит производится просто и быстро, т.к. в их креплении используется очень практичное клеммное соединение.

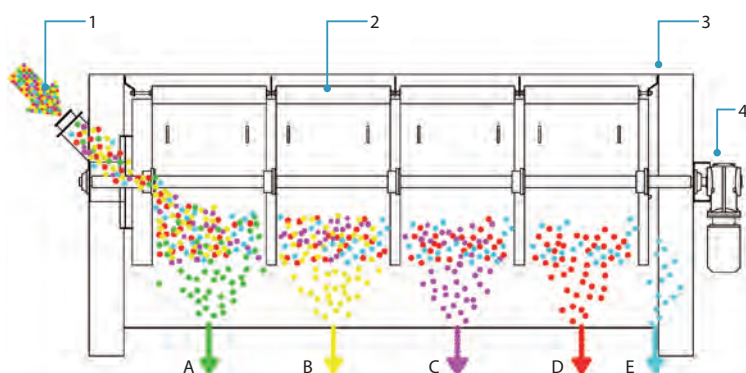
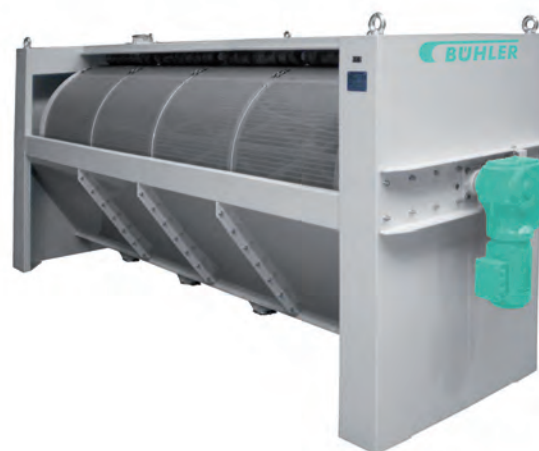


Схема сортировочного цилиндра HS
Производительность до 5,8 т/ч

- | | |
|---|-------------------|
| 1) Загрузка зерна | A) 1-й сорт |
| 2) Очистка сит | B) 2-й сорт |
| 3) Подключение для вывода отработанного воздуха | C) 3-й сорт |
| 4) Привод | D) 4-й сорт |
| | E) Грубые примеси |



Тип машины	HS 0607/1	HS 0615/2	HS 0622/3	HS 0630/4	HS 1022/3	HS 1030/4
Производительность (пшеница)	до 0.75 т/ч	до 1.75 т/ч	до 2.5 т/ч	до 3.1 т/ч	до 4.1 т/ч	до 5.8 т/ч
Кол-во сит	1	2	3	4	3	4

Бюлер АГ
CH-9240 Уцвиль, Швейцария
Тел. +41 71 955 11 11
Факс +41 71 955 39 49
www.buhlergroup.com

Бюлер АГ, Москва
ООО «Бюлер Сервис»
Тимирязевская ул., д. 1, стр. 3
127422, Москва, РФ
Тел./Факс +7 495 786 87 63
office.moscow@buhlergroup.com
service.russia@buhlergroup.com

Бюлер АГ, Иркутск
Седова ул., 24, офис 2
664022, Иркутск, РФ
Тел. / Факс +7 3952 79 73 48
office.irkutsk@buhlergroup.com

Бюлер АГ, Новосибирск
Подразделение ООО «Бюлер Сервис»
ул. Петухова 79, офис 307
630119, Новосибирск, РФ
Тел./Факс +7 383 342 15 30
Моб. +7 903 796 56 16
alexander.shamardin@buhlergroup.com

Бюлер АГ, Ростов-на-Дону,
Подразделение ООО «Бюлер Сервис»
ул. Города Волос 6, офис 6.
344010, Ростов-на-Дону,
Тел. +7 863 263 74 31(32)
Моб. + 7 964 500 20 43
vladimir.malunin@buhlergroup.com

Бюлер АГ, Киев
ул. Шумского Юрия, д. 1а, офис 118
02098, Киев, Украина
Тел. / Факс +38 044 520 55 85
office.kiev@buhlergroup.com

Бюлер АГ, Минск
ул. Казинца 11а, офис А503
220099, Минск, Беларусь
Тел. / Факс +375 17 234 3400
office.minsk@buhlergroup.com

Бюлер АГ, Алматы
Проспект Аль-Фараби, 17,
«Нурлы-Тау», блок 4б, офис 703
Бостандыкский район
050059, Алматы, Казахстан
Тел. +7 727 311 0538
Факс +7 727 311 0539
office.almaty@buhlergroup.com

Бюлер АГ, Астана
пр. Кабанбай Батыра, 6/5, офис 1а
010001, Астана, Казахстан
Tel. +7 7172 92 55 66
Mob. +7 701 222 98 32
office.astana@buhlergroup.com

Бюлер АГ, Ташкент
Представитель Фархад Фидаев
Моб. тел. +998 90 189 36 16
farkhad.fidaev@buhlergroup.com

